

Продукты Frekote® улучшают производительность, повышают качество, снижают трудозатраты и себестоимость продукции.

### 800-NC

Loctite® Frekote® 800-NC разработан для формирования разделительной пленки многократного использования на поверхностях, работающих при температуре выше 150°C. Разделительная полимерная система формирует сверхтонкое химически стойкое покрытие.

♦ **Температура поверхности формы:**  
135°C - 232°C

♦ **Время полимеризации:**  
30 сек. при 150°C

♦ **Преимущества:**

- Максимальное использование формы
- Не содержит хлористые растворители
- Отсутствие отложений
- Снижение процента брака

♦ **Применение:**

Frekote 800-NC может наноситься распылением, кистью, вакуумным методом, погружением или тканью. При нанесении Frekote 800-NC на горячую поверхность формы предпочтение следует отдавать распылению. Всегда использовать в хорошо вентилируемом помещении.

### 810-NC

Loctite® Frekote® 810-NC в аэрозольной упаковке является аналогом Frekote 815-NC. Frekote 810-NC разработан для формирования разделительной пленки многократного использования на поверхностях, работающих при температуре от комнатной до 135°C.

♦ **Температура поверхности формы:**  
До 135°C

♦ **Время полимеризации:**  
15 минут при 60°C

♦ **Преимущества:**

- Максимальное использование формы
- Не содержит хлористые растворители
- Отсутствие отложений
- Снижение процента брака

♦ **Применение:**

Распылите 3-4 тонких, гладких, однородных влажных слоя (используйте только источник сухого воздуха). Перед началом формования дождитесь высыхания и полимеризации пленки (15 минут при 60°C, 1 минута при 140°C). Работает со всеми синтетическими и натуральными резиновыми смесями, термоэластопластиками и пластмассами центробежного формования.



Резины: формование, литье, литьевое прессование			Продукт
Обычные резиновые изделия	Водная основа		Aqualine R-120
	На основе растворителя	Форма <150°C	Frekote 810/815-NC
		Форма >150°C	Frekote 800-NC
Резина-металл	Готовые Водная основа		Aqualine R-120
		Растворимый концентрат Водная основа	Aqualine RC-321
	На основе растворителя		Frekote HMT
Кремнийорганические эластомеры термополимеризации			Frekote # 1-EM

Данные, приведенные здесь, даются только в качестве справки.

Компания Хенкель Локтайт имеет все необходимое оборудование и персонал для оценки и испытания ваших деталей. Для получения более подробной информации о продуктах Frekote свяжитесь с компанией Henkel Loctite Adhesives Limited.

**Henkel Balti OÜ**  
**Business Unit Loctite**

Riia 132, 51014 TARTU, Estonia  
Tel. (372-7) 390-171, Faks 380-365  
loctite.balti@henkel.at  
www.loctite.com

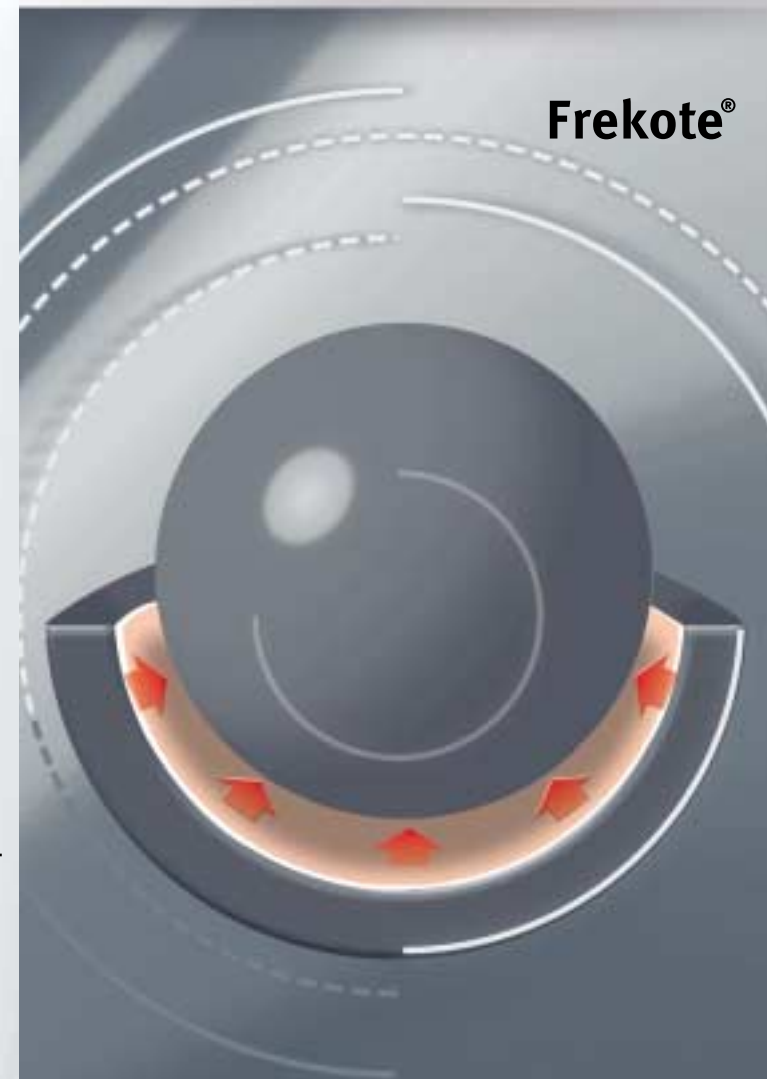
**LOCTITE®**

«Loctite» является зарегистрированным торговым знаком корпорации Локтайт.

**LOCTITE®**

Loctite Industrial

Разделительные смазки Frekote®  
для резиновой промышленности



Ref.No RUS-EE 042-3/02

A (Henkel) Company

После присоединения Frekote, компания Henkel Loctite предлагает полный ассортимент разделительных смазок на водной основе, значительно упрощающих процесс изготовления изделий из резины.

Продукция Frekote соответствует различным спецификациям, безвредна для окружающей среды и безопасна для человека.

Преимущества:

- Универсальные продукты, сочетающие высокую стойкость и легкое снятие изделий
- Многократные снятия - снижение времени простоя форм и упрощение процесса очистки
- Отсутствие перехода - не нужна очистка изделий после их извлечения из формы перед последующей обработкой
- Устранение проблем связанных с облоем и соединениями резина-металл, резина-резина

## R-110

Loctite® Frekote® Aqualine® R-110 - разделительная смазка на водной основе многократного использования, которая образует химическую связь с поверхностью формы и дает тонкое, химически стойкое покрытие.

### ◆ Назначение:

Синтетическая и натуральная резина (за исключением кремнийорганического эластомера), в тех случаях, когда требуется соединения резина-резина или резина-металл.

### ◆ Температура поверхности формы:

60°C - 204°C  
Время полимеризации: 4 минуты при 150°C

### ◆ Преимущества:

- Многократное использование формы
- Быстрая полимеризация
- Минимальные отложения
- Отсутствие перехода
- Высокая термостабильность

### ◆ Применение:

Используйте любое оборудование способное обеспечить мелкое распыление. Идеальная ширина распыления 28 см на расстоянии в 20 см от форсунки. Нанесите минимум 6 слоев на горячие, новые или пористые формы. Перед использованием форм дождитесь полимеризации пленки.

## R-120

Aqualine R-120 - разделительная смазка на водной основе многократного использования, обеспечивающая легкое оптимальное снятие деталей.

### Назначение:

Снятие изделий из резины, когда, прежде всего, требуется оптимальное снятие.

### ◆ Температура поверхности формы:

60°C - 204°C

### ◆ Время полимеризации:

4 минуты при 150°C

### Преимущества:

- Многократные снятия
- Легкие снятия
- Низкое образование отложений

### Применение:

Используйте любое оборудование способное обеспечить мелкое распыление. Идеальная ширина распыления 28 см на расстоянии в 20 см от форсунки. Нанесите минимум 6 слоев на горячие, новые или пористые формы. Перед использованием форм дождитесь полимеризации пленки.

## R-150

Loctite® Frekote® Aqualine™ R-150 гарантирует отличное снятие деталей и рекомендуется для использования в сложных условиях формования, особенно со смесями высокой абразивности. При правильном нанесении на предварительную нагретую форму, продукт образует тонкое, инертное термостабильное покрытие,

### ◆ Назначение:

Синтетическая и натуральная резина (за исключением кремнийорганических эластомеров).

### ◆ Температура поверхности формы:

60°C - 204°C

### ◆ Время полимеризации:

Мгновенно при 150°C

### ◆ Преимущества:

- Быстрая полимеризация
- Многократные снятия
- Легкие снятия
- Низкое образование отложений

### ◆ Применение:

Формы должны быть нагреты до температуры 60°C - 204°C. Используйте обычный, вакуумный или HVLP распылитель с очень мелким распылением. Нанесите минимум 6 слоев на горячие (121°C- 204°C), новые или пористые формы. На теплые формы (60°C-121°C) нанесите минимум 4 слоя. Перед формованием дождитесь полной полимеризации пленки.

## RC-321 Concentrate

Aqualine RC-321 - растворимый в воде концентрат разделительной смазки многократного использования. Высокое качество и экономия достигаются при растворении 1 части RC-321 в 3 частях воды.

### ◆ Растворение:

1:3

### ◆ Назначение:

Синтетическая и натуральная резина

### ◆ Температура поверхности формы:

60°C - 204°C

### ◆ Время полимеризации:

4 минуты при 150°C

### Преимущества:

- Растворимый
- Максимальное использование формы
- Экономия

### ◆ Применение:

Растворите 1 часть RC-321 в 3 частях деионизированной или дистиллированной воды. Используйте любое оборудование способное обеспечить мелкое распыление. Растворенный продукт наносится аналогично нанесению продуктов R-110 и R-120.

## #1-EM

Loctite® Frekote® #1-EM - фторполимерная эмульсия, разработанная в качестве альтернативы продукту на основе растворителя истоющего озоновый слой. Отличное снятие деталей из акриловых, эпоксидных, нейлоновых, фенольных, поликарбонатных, полистирольных и многих резиновых и эластомерных соединений, включая кремнийорганические эластомеры.

### ◆ Температура поверхности формы:

60°C - 180°C

### Время полимеризации:

Мгновенно при 93°C

### ◆ Преимущества:

- Не содержит силикон
- Не содержит хлорфторуглерод
- Не содержит летучие органические соединения
- Многократные снятия

### ◆ Применение:

Смазка наносится на предварительно нагретые формы. Используйте любое оборудование способное обеспечить мелкое распыление. Нанесите 2-3 однородных слоя. Между нанесением слоев дождитесь испарения воды. Формование можно начинать сразу после высыхания и полимеризации пленки.

## HMT/HMT 2

Frekote HMT/HMT 2 разделительные смазки не содержащие растворитель предназначены для нанесения на формы с температурой поверхности свыше 60°C. Многократность снятий на одно нанесение. Оба продукта совместимы со всеми другими продуктами Frekote на основе растворителей. HMT 2 меньше чувствителен к влажности чем HMT.

### ◆ Температура поверхности формы:

60°C и выше

### Время полимеризации:

Очень быстро при высокой температуре

### ◆ Преимущества:

- Многократное использование
- Отсутствие перехода
- Более интенсивное использование форм
- Минимальный процент брака

### ◆ Применение:

Распылите (источник сухого воздуха) или нанесите кистью один тонкий влажный слой на тот участок, где есть проблемы со снятием деталей; рекомендуется 4-6 слоев. Между нанесением слоев дождитесь испарения растворителя (несколько минут). После испарения растворителя можно начинать формование.