

Продукты Frekote® улучшают производительность, повышают качество, снижают трудозатраты и себестоимость продукции.

### Frewax

Уникальная комбинация простого в нанесении жидкого воска и полимерной разделительной смазки многократного использования. Frewax улучшает консистенцию, образует меньше полос на форме и упрощает ее обслуживание. Просто натрите этим продуктом форму - как при использовании воска.

♦ **Температура поверхности формы:**  
15°C-35°C

♦ **Время полимеризации:**  
5-10 минут перед полировкой

♦ **Преимущества:**

- Блестящая поверхность
- Простое нанесение
- Видимый слой полимерной разделительной смазки

♦ **Применение:**

Хорошо перемешивайте до и во время нанесения. Очистите форму при помощи Frekote PMS.

Нанесите Frewax чистой тканью на небольшой участок формы в хорошо вентилируемом помещении.

Дождитесь, пока поверхность станет матовой (5-10 минут), отполируйте форму до образования сильного блеска. Часто меняйте ткань; в общей сложности нанесите 4 слоя. После нанесения последнего слоя форма готова к использованию.

### PMC/PMC Plus

PMC (полиэфирный очиститель для форм)  
Специальная смесь растворителей, разработанная для растворения и удаления воска с поверхностей из сложных полиэфиров, без снижения блеска поверхности. PMC может очистить поверхности из эпоксидной смолы и металла, кисти и оборудование. PMC рекомендуется для подготовки поверхности формы из сложного полиэфира к нанесению шпатлевки FMS и разделительных смазок. PMC PLUS - специальная смесь биоразлагаемых растворителей, разработанная для растворения и удаления воска с форм из сложных полиэфиров, без снижения блеска поверхности.

**Температура поверхности формы:**  
До 43°C

**Преимущества:**

- Простое использование/быстрое действие
- Удаление загрязнения
- Улучшение свойств многократного снятия
- Удаление свободного стирола

**Нанесение:**

Нанесите PMC на поверхность формы чистой хлопчатобумажной тканью. Воск растворяется мгновенно и может быть удален чистой тканью, пока он находится в растворенном состоянии. По мере надобности меняйте ткань. Повторяйте процесс до тех пор, пока не будет удален весь воск. Вытрите форму насухо.



Сложный полиэфир		Продукт
Смола литьевого прессования	Обычная смола	Frekote 770-NC
	Специальные смолы с низкой усадкой	Frekote 44-NC Frekote 55-NC
Литье	Матовая поверхность	Frekote 44-NC Frekote 55-NC
	Гелькоут	WOLO 1-STEP
	Отсутствие гелькоута	Frekote 770-N
Формование	Гелькоут	WOLO 1-STEP
	Отсутствие гелькоута	Frekote 44-NC

Данные, приведенные здесь, даются только в качестве справки.

Компания Хенкель Локтайт имеет все необходимое оборудование и персонал для оценки и испытания ваших деталей. Для получения более подробной информации о продуктах Frekote свяжитесь с компанией Henkel Loctite Adhesives Limited.

**Henkel Balti OÜ  
Business Unit Loctite**

Riia 132, 51014 TARTU, Estonia  
Tel. (372-7) 390-171, Faks 380-365  
loctite.balti@henkel.at  
www.loctite.com



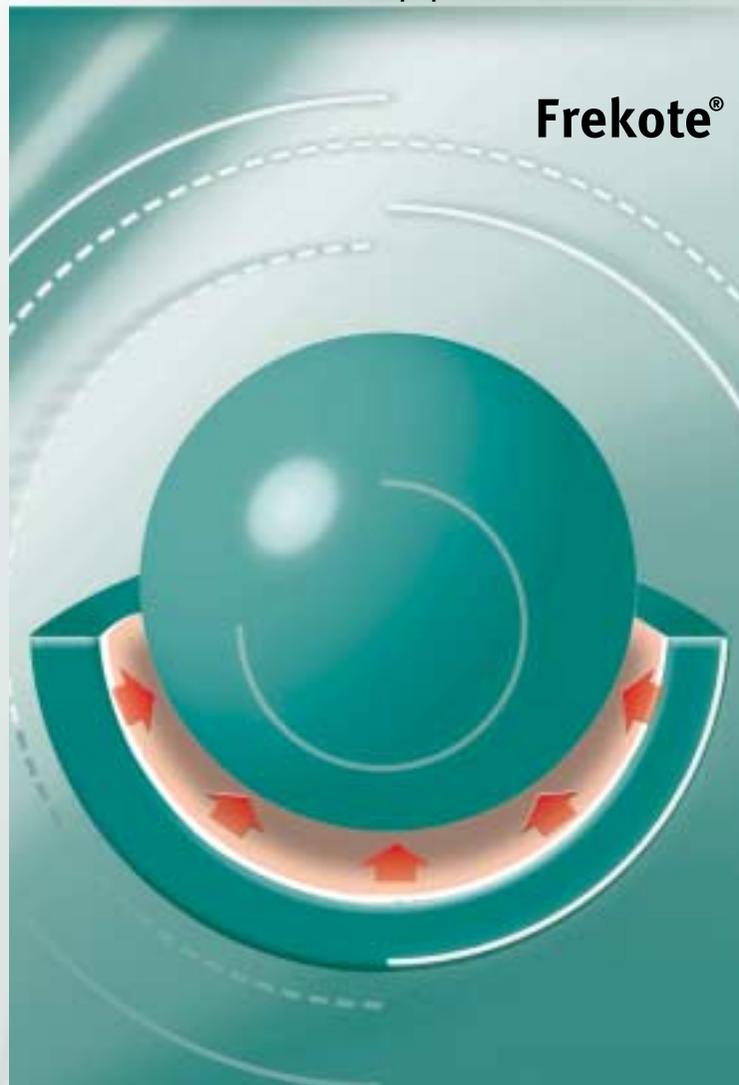
«Loctite» является зарегистрированным торговым знаком корпорации Локтайт.



Loctite Industrial

Разделительные смазки Frekote® для промышленности пластмасс на основе сложных полиэфиров

Frekote®



Ref.No. RUS-EE 041-3/02

После присоединения Frekote, компания Henkel Loctite предлагает полный ассортимент разделительных смазок для промышленности пластмасс на основе сложных полимеров. Сейчас на рынке нет аналогов разделительных смазок Frekote.

Преимущества:

- Простое снятие изделий
- Однородная блестящая поверхность
- Отсутствие перехода - окрашивание и склеивание деталей возможно сразу после их снятия с форм.
- На форме не остается пленки Frekote, что помогает избежать дорогих процессов очистки.

При переходе с воска на системы многократного снятия, трудозатраты и стоимость материалов могут снизиться на 90%.

#### 44-NC

Продукт, при использовании которого практически не происходит перехода разделительной смазки на поверхность деталей. 44-NC образует матовую поверхность и используется для многократного снятия деталей из термопластических и терморезистивных смол, боропласта, арамида, графито- и карбопласта и слоистого стеклопластика.

◆ **Температура нанесения:**  
До 60°C

**Время полимеризации:**  
3 ч при комнатной температуре

**Преимущества:**

- Увеличение производительности формы
- Отсутствие отложений
- Нанесение при комнатной температуре
- Отсутствие перехода
- Матовая поверхность

◆ **Нанесение:**

Нанесите Frekote 44-NC распылением (источник сухого воздуха), кистью или чистой тканью.

Нанесение 4-6 тонких слоев (15 минут между слоями и 3 ч после нанесения последнего слоя) создаст стойкое покрытие формы. Этот продукт идеально подходит для негладких поверхностей.

#### 55-NC

Продукт разработан для многократных снятий без перехода смазки на поверхность деталей. Эта немиграционная, разделительная система образует на поверхности формы сверхтонкую пленку, остающуюся стабильной во всем диапазоне температур процессов формования. 55-NC значительно упрощает снятие изделий при различных типах формования.

◆ **Температура нанесения:**  
До 60°C

◆ **Время полимеризации:**  
30 минут при комнатной температуре

◆ **Преимущества:**

- Быстрая сушка и полимеризация
- Отсутствие отложений
- Высокая термостабильность
- Отсутствие перехода
- Атласная поверхность

◆ **Нанесение:**

Нанесите Frekote 55-NC распылением (источник сухого воздуха), кистью или чистой тканью. Нанесение 3-4 слоев (5 минут между слоями и 30 минут после нанесения последнего слоя) создаст высокоэффективное покрытие формы. Всегда использовать в хорошо вентилируемом помещении.

#### 700-NC / 770-NC

Полимер для эффективного снятия изделий из всех полимерных смол. Он образует поверхность с низким коэффициентом трения, помогающую при снятии изделий с форм со сложной геометрией. 700-NC полимеризуется при комнатной температуре и дает формованным деталям блестящую поверхность. Frekote 770-NC - разновидность 700-NC с меньшим временем сушки.

◆ **Температура поверхности формы:**  
До 135°C

◆ **Время полимеризации:**  
20 минут после последнего слоя при комнатной температуре.

◆ **Преимущества:**

- Многократные снятия
- Блестящая поверхность и низкий коэффициент трения
- Не содержит хлористые растворители
- Универсальность - снятие большинства полимеров

◆ **Нанесение:**

Нанесите распылением (источник сухого воздуха), кистью или чистой тканью 3 слоя (15 минут между слоями для полного испарения растворителя). Выждите 20 минут после нанесения последнего слоя перед началом формования. При необходимости нанесите корректирующий слой.

#### 1-STEP

Уникальная полимерная разделительная смазка, разработанная для снятия деталей из сложного полиэфирного армированного стекловолокном. Продукт очень просто и быстро наносится. Не требуется удаление излишков и полирования. Получаемая полимерная пленка сохраняет блеск формы и позволяет производить многократные снятия деталей.

◆ **Температура поверхности формы:**  
15°C-40°C

◆ **Время полимеризации (после последнего слоя):**  
30 минут

◆ **Преимущества:**

- Быстрое, простое нанесение
- Не требуется полировка
- Блестящая поверхность
- Минимальные отложения
- Более низкие расходы на обслуживание формы

**Нанесение:**

Поверхность формы должны быть чистой и сухой. Используя источник сухого воздуха, не содержащий масла, распылите 1-STEP краскопультом HVLP. Форсунка должна находиться на расстоянии 15-20 см от поверхности формы. Нанесите тонкую, однородную пленку, остающуюся влажной на расстоянии 15-30 см после прохода распылителя. Регулярно наносите продукт на всю поверхность формы. Нанесите несколько слоев (между нанесением слоев не надо ждать их полимеризации) - 4 л 1-STEP на форму площадью 20 м<sup>2</sup> - обычно 5 слоев. ВНИМАНИЕ - на новые формы наносите 7 слоев.

#### WOLO

Уникальная полимерная разделительная смазка быстрой полимеризации многократного использования для всех полиэфирных смол. Frekote® WOLO просто наносится и образует блестящую поверхность не требующую полировки.

◆ **Температура нанесения:**  
15°C-40°C

◆ **Время полимеризации:**  
15 минут

◆ **Преимущества:**

- Блестящая поверхность
- Быстрая полимеризация
- Минимальные отложения
- Простое нанесение
- Многократное использование

#### FMS

Шпатлевка для форм из сложного полиэфирного армированного стекловолокном, эпоксидной смолы и других смол. Шпатлевку следует использовать при обработке «незрелых», новых форм и герметизации старых форм имеющих микропористость и дефекты поверхности. Этот продукт является превосходной основой улучшающей свойства всех продуктов Frekote.

◆ **Температура поверхности формы:**  
15°C-60°C

◆ **Время полимеризации:**  
15-20 минут после нанесения последнего слоя

◆ **Преимущества:**

- Не содержит хлорфторуглерод и хлорированные растворители
- Эффективная подготовка незрелых форм
- Простое нанесение

◆ **Нанесение:**

Нанесите при комнатной температуре сухой, чистой, хлопчатобумажной тканью. Создайте влажную пленку, подождите 15-20 секунд и вытрите насухо. Нанесите 1-3 слоя (15 минут между слоями). При необходимости добавьте корректирующий слой.