

# Продукт: TEROSON WX 350

## Краткое описание продукта

Дата выпуска: 10 03 02

Антикоррозионное средство для консервирования полостей  
Основа: Воск, полимеры и антикоррозионные присадки

### Характеристика:

TEROSON WX 350 антикоррозионное средство, содержащее растворитель, которое в первую очередь используется для заполнения подверженных коррозии полостей автомобиля. Производится в форме жидко-тягучего раствора. TEROSON WX 350 отталкивает и вытесняет влагу. Продукт содержит большое количество антикоррозионных присадок. TEROSON WX 350 хорошо распыляется и растекается, что и создает оптимальную защиту для труднодоступных мест и узких промежутков. Он хорошо проникает в защищаемые полости (например, сварные швы) и не вытекает из швов наружу. Материал допускает работу при низких температурах до 15°C, но проникающая способность материала улучшается, если продукт и кузов имеют комнатную температуру. После высыхания TEROSON WX 350 образует восковую, пластичную, водоотталкивающую пленку бежевого цвета или бесцветную.

### Область применения:

На предприятиях TEROSON WX 350 применяется в первую очередь для антикоррозионной обработки полостей на новом автомобиле, для ухода за полостями в последующие 2-3 года или после ремонта. TEROSON WX 350 применяется для ухода за днищем: защищает от коррозии, освежает цвет на всех незначительно поблекших или слегка заржавевших деталях.

### Технические характеристики:

Цвета:	светло-бежевый, прозрачный
Плотность:	ок. 0,85 г/см <sup>3</sup>
Запах:	слабый характерный запах
Содержание твердых частиц:	ок. 43 %
Консистенция:	жидко-тягучая, слегка тиксотропная
Точка каплепадения твердых частиц:	> 160°C
Вязкость:	ок. 20 мПа/сек
Измерительный прибор:	Реометр 15
Система мер:	А
Время истечения по DIN 53211:	ок. 16 сек.
Температура:	20°C
Насадка:	4 мм
Тест на истечение (капли 0,1-мл):	ок. 20 см
Пенетрация:	> 35 мм
Метод:	по методу Мерседес-Бенц
Степень коррозии:	Степень коррозии 0
Метод:	по методу Мерседес-Бенц
Толщина слоя:	30 мм
Диапазон рабочих температур:	15°C до 25°C
Температура использования:	-40°C до 100°C
кратковременно (до 1 часа):	130°C

### Обработка / предварительные замечания:

Перед началом обработки требуется, ознакомиться с мерами предосторожности и предписаниями об их соблюдении. При отсутствии указаний соблюдать общие меры предосторожности при работе с химическими изделиями.

**Обработка:**

TEROSON WX 350 наносится при помощи пистолета HV или Sekundargerat прибора HKU 3:1 прилагаемым к нему зондом. Рабочее давление при работе с пистолетом HV 3-5 бар. Давление сжатого воздуха в приборе Sekundargerat HKU 3:1 – для насоса 3 бара и 4 бара для пистолета. Редукционный клапан должен быть установлен на 4 бара. Для обработки днища мы рекомендуем пистолет с анкерным зондом (16139 SATA).

**Внимание:**

Не наносить на шарниры, двигатель, коробку передач, карданный вал, выхлопную трубу, катализатор и тормозную систему.

**Очистка:**

Распрысканный материал легко вытирается. Для очистки высохшего материала применяется очиститель (разбавитель) FL, на больших поверхностях возможна очистка струей пара. Не опрыскивать резиновые части, попавшие капли сразу удалить.

**Хранение:**

Морозоопасность: да

Рекомендуемая температура хранения: 15°C до 25°C; Продукт остается жидким и при низких температурах

Срок хранения: 12 месяцев

**Упаковка:**

Банка 1 л Art.-Nr. 141.78 L (D/GB/F/NL)

Канистра 10 л Art.-Nr. 160.02 T (D/GB/F/NL)

**Меры предосторожности/правила предосторожности**

См. лист мер предосторожности

Транспортная характеристика

**Указание!**

Вышеуказанные данные, в частности предложения по обработке и применению наших продуктов, основываются на наших знаниях и опыте. Из-за различия материалов и условий труда в областях вне нашего влияния мы рекомендуем в каждом случае проводить собственные испытания, пригодности наших продуктов для целевого применения и обработки.

При таком применении гарантия может носить только характер устных консультаций, и нужно иметь в виду, что пренебрежение или грубые ошибки ведут к потерям.

С появлением этого технического листа данных все ранее изданные теряют силу.