

TEROSON RB 3216

Декабрь 2013

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Технология	Каучук
Назначение	Противовибрационный клей

TEROSON RB 3216 - не содержащий растворителей, однокомпонентный, термостойкий клей на основе каучуков. Благодаря высокой вязкости продукт демонстрирует отличную устойчивость к сползанию и смыванию при обработке водными растворами и средствами для предварительной обработки поверхности. TEROSON RB 3216 обладает хорошей адгезией к замасленным стальным листам, алюминиевым и оцинкованным поверхностям. Продукт также обладает хорошей эластичностью, слабо зависящей от перепадов температуры. Химическое отверждение TEROSON RB 3216 происходит при температуре выше 140 °С. Благодаря хорошей совместимости с катафорезным покрытием, продукт обеспечивает надежную антикоррозийную защиту, даже на пограничных участках поверхностей. TEROSON RB 3216 может быть окрашен после отверждения.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

TEROSON RB 3216 применяется в качестве противовибрационного средства при ремонте автомобильных кузовов и демонстрирует хорошую адгезию к замасленным поверхностям. Специально разработан как жесткий антифлаттер для склеивания таких деталей, как капот двигателя и крышка багажника. Рекомендован к применению в тех случаях, когда необходимо обеспечить устойчивость клея к смыванию без предварительного гелеобразования или отверждения, а также там, где требуется высокая степень эластичности в широком диапазоне температур.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

(Характерные результаты тестов)

В неотвержденном состоянии	
Цвет	чёрный
Плотность	ок. 1,5 г/см ³
Консистенция	пастообразная
Сухой остаток	> 98 %
Вязкость (DIN 54458)	300 Па·с
Оборудование	Р/Р 25 мм
Частота	10 Гц
Деформация	10 %
Температура	45 °С
Устойчивость к сползанию	
10 мин при 23 °С	нет сползания
30 мин при 180 °С	нет сползания
Отвержд. (25 мин при 175 °С)	
Степень расширения	ок. 10 %
Прочность на сдвиг (DIN 1465)	> 1,4 МПа

площадь склеивания	25 x 20 мм
толщина слоя	2 мм
субстрат	ГЦ / ЭЦ 0.75 мм
Твёрдость по Шору (DIN ок. 60 53505)	
Термостойкость	
кратковременно (до 1 ч)	200 °С
Температура в эксплуатации	-40 – 80 °С
Температура стеклования (Tg)	-17 °С
DMTA 10 Гц, 2 К/мин	

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендациях по технике безопасности. Необходимо всегда соблюдать меры предосторожности. Пожалуйста, всегда следуйте внутренним инструкциям безопасности. В случае необходимости обращайтесь в Хенкель за поддержкой.

ПРИМЕНЕНИЕ

TEROSON RB 3216 наносится из ведер и бочек с применением насосов высокого давления с соотношением не менее 50:1. Для оптимального нанесения предпочтительно использовать дозаторы с контролируемым объемом подачи материала. Нанесение клея с помощью подогретого пистолета можно осуществлять либо вручную, либо зафиксировав на держателе. Чаще всего пистолет устанавливается на автоматизированную систему нанесения (робот, ЧПУ). Рекомендуется отключать подогрев пистолета при перерыве в работе более чем на 1 час. Давление следует отключать после 15 минут простоя. Независимые контуры подогрева должны иметь наименьшую температуру на прессшайбе и наивысшую - на форсунке. Для обеспечения оптимальной смачиваемости субстрата TEROSON RB 3216 следует наносить при повышенных температурах. После сборки деталей открытое время до полимеризации клея составляет по меньшей мере 4 недели (при хранении в закрытом помещении в условиях с максимальной температурой воздуха 30 °С и влажностью 70%). Продукт наносится непосредственно на замасленную поверхность листового металла с загрязненностью маслами не более 3 г/м². В случае необходимости мы готовы предоставить дополнительную информацию о наиболее подходящем оборудовании для нанесения.

Рекомендуемая температура материала:

Прессшайба и насос:	25 – 35 °С
Температура форсунки:	35 – 60 °С



TEROSON RB 3216

Декабрь 2013

ОТВЕРЖДЕНИЕ

TEROSON RB 3216 полимеризуется в процессе сушки в катафорезной печи, например, при 175 °С время полимеризации составляет 25 минут. Минимальный цикл отверждения - 25 мин при 170 °С. Это фактические температуры металла.

ОЧИСТКА

Свежий незаполимеризовавшийся материал можно удалить с помощью этилацетата или бензина. Отвержденный материал может быть удалён только механическим путём.

ХРАНЕНИЕ

Чувствительность к замерзанию	нет
Рекомендуемая температура хранения	15 - 25°C
Срок хранения	6 мес

Заявление об ограничении ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. © означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.



TEROSON

TEROSON RB 3216

Декабрь 2013

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany

Тел.: +49-211-797-0

www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien, Austria

Тел.: +43-1711-040

www.henkel.com

ООО "Хенкель Рус"

Россия г.Москва Колокольников пер.11

тел: +7-495-745-55-88

www.henkel.ru

