

# LOCTITE

## LOCTITE® 5926™

Ноябрь 2004

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE® 5926™ имеет следующие характеристики:

Технология	Силикон
Тип вещества	Уксусный силикон
Внешний вид (не затвердевший)	Синяя паста
Количество компонентов	Однокомпонентный, не требует смешивания
Полимеризация	Вулканизация при комнатной температуре (RTV <sup>1</sup> )
Применение	Герметизация
Эластичность	Повышает допустимую нагрузку и улучшает поглощение вибрации в области шва.
Специфическое применение	Замена или создание прокладок

LOCTITE® 5926™ полимеризуется в контакте с влагой воздуха и образует прочную гибкую силиконовую прокладку. Продукт не подвержен старению, воздействию погодных условий и перемены температур. Применяется при герметизации клапанных крышек, крышек распределительных шестерен, крышек дифференциалов, масляных поддонов, картеров коробок передач, водяных насосов и корпусов термостатов. Продукт сохраняет свои свойства при температурах от -54 °C до 204 °C.

### СВОЙСТВА НЕЗАТВЕРДЕВШЕГО СОСТАВА

Степень вытяжки, г/мин: Давление 0.62 МПа, температура 25 °C:  
 Диаметр отверстия 1/8"  $\geq 550$   
 Плотность при 25 °C 1.04  
 Запах Уксусной кислоты

Точка вспышки – см. MSDS

### ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

#### Поверхностная полимеризация

Время сухой полимеризации – это время до исчезновения липких участков.

Время сухой полимеризации, мин:

Полимеризация при 25 °C и относительной влажности 50±5%  $\leq 60$

### СВОЙСТВА ЗАТВЕРДЕВШЕГО МАТЕРИАЛА

Полимеризация 7 дней при 25 °C и относительной влажности 50±5%:

#### Физические свойства:

Твёрдость, Шор, ISO 868, твердомер А  $>25$

### ВОЗДЕЙСТВИЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Продукт сохраняет свои характеристики при контакте с автомобильными жидкостями, такими как моторное масло, трансмиссионные жидкости, растворы спирта и антифриза.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не рекомендуется применять в контакте с бензином.

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот продукт не рекомендуется применять в системах с чистым кислородом и/или с большим содержанием кислорода. Его также не следует использовать в качестве уплотнителя для хлора или других сильных окислителей.

За информацией по безопасной работе с данным продуктом обратитесь к информационному бюллетеню по безопасности (MSDS).

ПРИМЕЧАНИЕ: Полимеризация продукта может вызвать образование ржавчины на некоторых поверхностях.

### Применение

1. Для максимальной прочности соединения склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными.
2. Полимеризация во влажной среде начинается немедленно после контакта состава с воздухом, таким образом детали следует собирать как можно быстрее после нанесения клея.
3. До того как давать на соединение максимальную нагрузку клею необходимо полностью полимеризоваться (в течение недели).
4. Лишний состав легко стирается при помощи неполярных растворителей.

ПРИМЕЧАНИЕ: LOCTITE® 5926™ не рекомендуется применять в качестве прокладки головки блока цилиндров.

### Не для спецификаций

Представленная здесь техническая информация является справочной. Свяжитесь с вашим местным Департаментом Качества при необходимости в содействии и рекомендациях по спецификациям на данный продукт.

### Хранение

Хранить в сухом месте в нераспечатанных упаковках. Информация по хранению продукта может быть указана на этикетке.

**Оптимальная температура для хранения: от 8 °C до 21 °C. Хранение при температурах ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.** Извлеченный из упаковки материал в процессе использования может загрязниться. Его не следует возвращать обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несёт ответственности за испорченный продукт, хранившийся в условиях, отличных от описанных выше. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный Центр технической поддержки или Представительство службы сервиса для клиентов.

### Пересчёт единиц измерения

(°C x 1.8) + 32 = °F

КВ/мм x 25.4 = В/милл

дюйм / 25.4 = мм

Н\*0.225 = фунт

Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм

Н/мм<sup>2</sup> x 145 = фунт/кв.дюйм

МПа\*145 = фунт/кв. дюйм

Нм\* 8.851 = фунт\*дюйм

Нм\* 0.738 = фунт\*фут

<sup>1</sup> Room temperature vulcanizing

**Технологии**  
TDS LOCTITE® 5926™, Ноябрь 2004

**Примечание**

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Локтайт не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несёт потребитель.

При рассмотрении гарантийных случаев изделий, для производства которых применяется продукт, Локтайт не несет никакой ответственности, включая моральные и иные убытки, связанные с качеством произведённого изделия. Локтайт рекомендует производителям при внедрении продукта в технологический процесс проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. Продукт может быть защищен одним или более американским или иным иностранным патентом или запатентованными применениями.

**Использование торговой марки**

Если иное не указано особо, все торговые марки, представленные в данном документе, принадлежат корпорации Henkel в США или где-либо ещё. ® обозначает торговую марку, зарегистрированную в Патентном ведомстве США.

Ссылка 1

Henkel Loctite Americas  
+860.571.5100

Henkel Loctite Europe  
+49.89.9268.0

Henkel Loctite Asia Pacific  
+81.45.758.1810

**За более точной контактной информацией обращайтесь на сайт: [www.loctite.com](http://www.loctite.com)**