

Technomelt Q3115

Клей-расплав на основе ЭВА

Описание продукта

Technomelt Q3115 – клей-расплав белого цвета, на основе ЭВА сополимеров, обладающий средней термостойкостью при соблюдении рекомендуемых температур обработки и незначительной усадкой при охлаждении. Короткое время схватывания позволяет использовать скоростное машинное нанесение.

Область применения

Technomelt Q3115 предназначен для операций плитинга и фиксации при производстве фильтроэлементов. Иное применение - по согласованию.

Технические характеристики

Цвет	белый
Плотность	около 1,0 г/см ³
Содержание сухого вещества	100%
Вязкость (Spindel 0.27, при 160 ⁰ С):	4100-5600 мПа.с
Температура размягчения	104-114 ⁰ С (согласно ASTM E 28 шар в кольце)
Температура нанесения	130-180 ⁰ С
Время жизни	кратковременно

Применение

Предварительные примечания:

До применения продукта, следует ознакомиться с рекомендациями по мерам предосторожности и по технике безопасности, изложенных в Листах безопасности. В случае применения продукции, не подлежащей маркировке символами опасности, также следует соблюдать общепринятые правила по технике безопасности при работе с химическими материалами.

Подготовка:

Обрабатываемая поверхность должна быть чистой от пыли, масла и жиров.

Обработка:

Technomelt Q3115 наносится специализированным оборудованием для клеев-расплавов. Общепринятые рабочие температурные пределы нанесения 160-180⁰С. При нанесении необходимо следить за поддержанием оптимальных термальных нагрузок, так как длительный перегрев или слишком частый режим расплавления ведет к изменению качества клея. По этой причине количество расплавленного клея не должно превышать дневного потребления. В случае небольшого потребления, температура перед плавлением должна поддерживаться на 10-20⁰С ниже, чем температура нанесения. Указанные температуры нанесения являются стандартными величинами, которые в зависимости от метода нанесения, могут иметь определенные отклонения.

Расплав следует наносить максимально точно и аккуратно на те части, которые должны быть склеены, толщина пленки должна обеспечивать полное и интенсивное покрытие обеих поверхностей. При соединении материалов с различным поведением по отношению к адгезиву, клей должен, по возможности, наноситься на ту поверхность, которая наиболее

трудно поддается склеиванию. Если это не осуществимо, рекомендуется увеличить температуру нанесения или толщину адгезионного покрытия.

Сразу же после нанесения склеиваемые детали необходимо поместить под пресс или сжать, пока окончательная прочность клеевого соединения не будет достигнута. Время, которое на это требуется, в основном, зависит от свойств материалов и «горячей липкости» адгезивов. Если на стадии соединения образуется зазор, равный даже нескольким десятым миллиметра, это ведет к уменьшению допустимых нагрузок на данный узел в процессе эксплуатации.

Хранение

Морозоустойчивость:	да
Рекомендуемая температура хранения:	от 10 до 20°C
Срок хранения:	24 месяца

Упаковка

мешок:	25 кг
--------	-------

Опасность/ Рекомендации по безопасности/ Обозначения при транспортировании	см. Листы безопасности
---	------------------------

Вышеуказанные данные, в особенности предложения по использованию и применению нашего продукта, основываются на наших знаниях и опыте. В связи с применением самых различных материалов и лежащих вне нашей области влияния условий работы, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых способов и целей обработки. Основанием нашей правовой ответственности не могут служить ни эти указания, ни устная консультация, если только нам не будет поставлено в вину преднамеренный умысел или грубая небрежность.