

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Продукт LOCTITE® 5220 - однокомпонентный общецелевой полиуретановый эластомерный уплотнитель/клей. Продукт полимеризуется под воздействием температуры и влажности воздуха.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Уплотнение/склеивание различного рода металлов (крашенных/некрашенных), пластмасс и дерева, где требуется хорошая эластичность. Возможность окрашивания в различные цвета. Для лучшей адгезии и прочности рекомендуется использовать соответствующие праймеры Loctite (см. инструкцию по применению).

СВОЙСТВА НЕПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА

Тип химического соединения

Цвет

Удельный вес при 25°C

Вязкость при 25°C

Точка вспышки, ASTM D93/DIN 51758

Типичные показатели

Полиуретан

Черный

1.2

Тиксотропная паста

>60°C

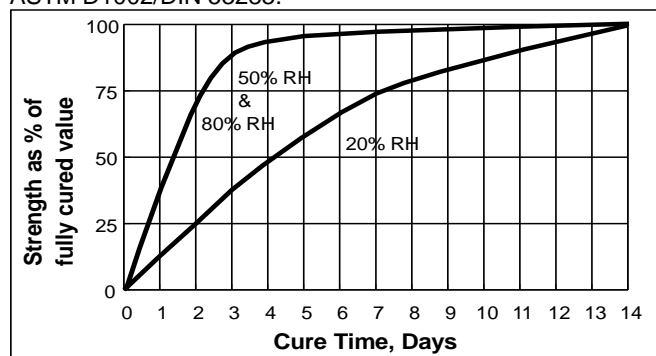
ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Время схватывания на отлип

Продукт высыхает на отлип под воздействием при 50-процентной влажности воздуха и t 20-25°C через 65-75мин.

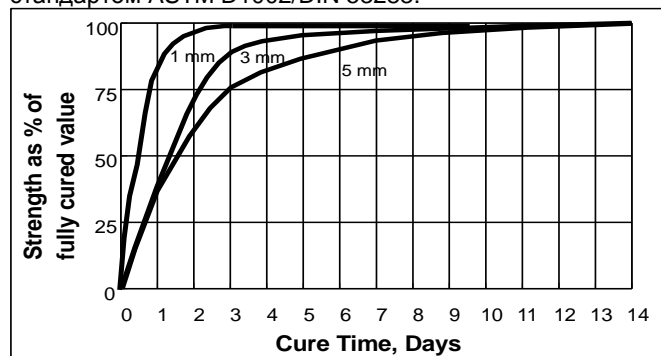
Влияние влажности на скорость полимеризации

Следующий график показывает степень полимеризации при t 22°C в зависимости от влажности на мягкой стали с применением праймера 7253, клеевой зазор - 3 мм. Прочность определена в соответствии со стандартом ASTM D1002/DIN 53283.



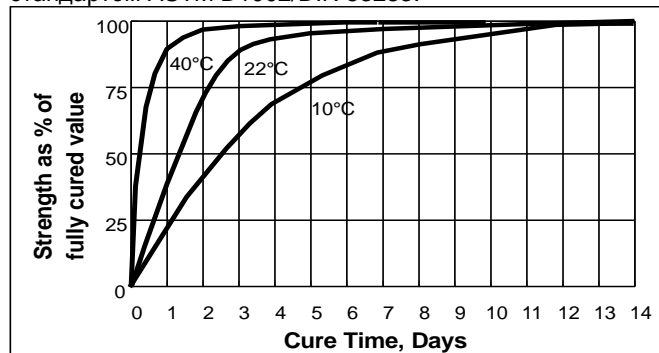
Влияние величины клеевого зазора на скорость полимеризации

Следующий график показывает время полимеризации при 50-процентной влажности воздуха и t 22°C в зависимости от величины клеевого зазора на мягкой стали с применением праймера 7253. Прочность определена в соответствии со стандартом ASTM D1002/DIN 53283.



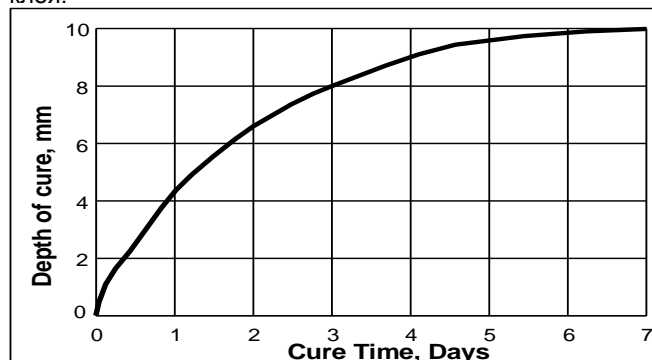
Влияние температуры на скорость полимеризации

Следующий график показывает время полимеризации при 50-процентной влажности в зависимости от температуры на мягкой стали с применением праймера 7253, клеевой зазор - 3 мм. Прочность определена в соответствии со стандартом ASTM D1002/DIN 53283.



Глубина полимеризации

Следующий график показывает глубину полимеризации в зависимости от времени при t 22°C и 50-процентной влажности. Показатели определялись путем послойного исследования застываемого клея в канале шириной 10 мм, градуированного по глубине от 0 до 10 мм. Точка застывания определялась высотой столба застывшего клея.



ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА (через 14 дней при 50-процентной влажности и t - 22°C)

Физические свойства

Твердость по Шору А

22 - 30

Твердость по Шору А (6 недель)

30 - 40

Объемные свойства

% удлинения разрыва, ASTM D638

600 - 750

Предел прочности, ASTM D638, N/mm²

1.0 - 2.5

(psi)

(145 - 363)

100% модуль, ASTM D638, N/mm²

0.4 - 0.8

(psi)

(58 - 116)

NOT FOR PRODUCT SPECIFICATIONS

THE TECHNICAL DATA CONTAINED HEREIN ARE INTENDED AS REFERENCE ONLY.

PLEASE CONTACT LOCTITE CORPORATION QUALITY DEPARTMENT FOR ASSISTANCE AND RECOMMENDATIONS ON SPECIFICATIONS FOR THIS PRODUCT.

ROCKY HILL, CT FAX: +1-(860)-571-5473

DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451-9959

СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА

(через 14 дней при t 22°C, влажность -50%, зазор - 3 мм, на не обработанных праймером поверхностях)

**Типичные
Значение Допустимые
значения**

Прочность на сдвиг, ASTM D1002/DIN 53283 (модифицирован), на мягкой стали, N/mm ²	0.75	0.5 - 1.0
(psi)	(109)	(73 - 145)
Прочность на сдвиг, ASTM D1002/DIN 53283 (модифицирован), on GBMS, N/mm ²	1.2	0.7 to 1.5
(psi)	(174)	(102 to 218)
на мягкой стали ASTM D1876, N/mm ²	10.0	6.5 to 13.0
(lb/in)	(58)	(38 to 76)

ТИПИЧНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

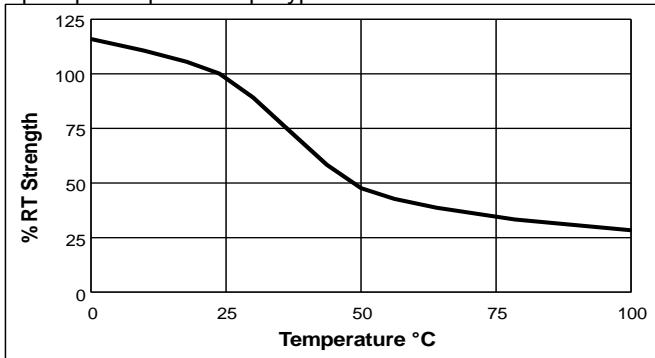
Метод испытаний: Прочность на сдвиг ASTM D1002/DIN 53283

Материал: Мягкая сталь (с применением праймера 7253)

Метод: 14 дней при t 22°C, влажность -50%, полимеризации: зазор - 3 мм

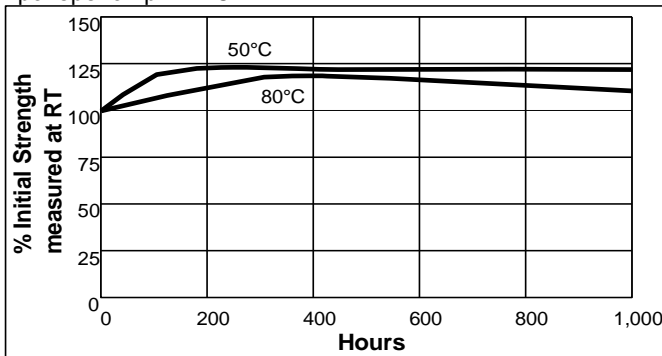
Температуростойкость

Проверено при температуре.



Старение под воздействием температуры

Старение под воздействием температуры зафиксировано и проверено при 22°C.



Химстойкость/Растворимопрочность

Метод: Сдвиг на прочность, ASTM D1002/DIN испытаний: 53283

Материал: Мягкая сталь lapshears (с применением праймера 7253)

Метод: 14 дней при t 22°C, влажность - 50%, полимеризации: зазор - 3 мм

Агрессивная среда	Темп.	% первоначальной прочности при		
		100 час.	500 час.	1000 час
Вода	22°C	100	55	55
Влажность -95%	40°C	100	100	100

Метод испытаний: Прочность на разрыв, ASTM D638

Метод: 14 дней при t - 22°C, влажность - 50% полимеризации:

Агрессивная среда	Темп.	% первоначальной прочности при		
		100 час.	500 час.	1000 час
Вода	22°C	105	95	110
Влажность -95%	40°C	115	100	95
Моторное масло	80°C	130	120	150
МЕК	22°C	135	110	10
6.5% H ₂ SO ₄	22°C	100	100	90
7.5% NaCl	22°C	95	95	95

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данный продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода и/или кислородонасыщенных системах, а также в качестве изоляции для хлора или других сильных окислителей.

Информацию по безопасности данного продукта можно получить в справочнике по безопасности (MSDS).

Если перед склеиванием с целью очистки поверхностей использовались водяные моющие средства, то необходимо проверить совместимость моющих средств с клеем. В некоторых случаях такие водяные моющие средства могут стать причиной полимеризации и склеивания.

Меры предосторожности

Данный продукт содержит изоцианат. Избегайте его попадания на кожу и глаза. В случаях попадания клея на глаза немедленно промойте их большим количеством воды и обратитесь за советом к врачу. При попадании клея на кожу - немедленно промойте ее водой с мылом.

Инструкция по использованию

Продукт 5220 нужно наносить капельным способом на одну из поверхностей. Клей наносится на сухую, очищенную поверхность при температуре 10-35°C. После соединения детали необходимо прижать друг к другу с целью заполнения клеем межплоскостного пространства. До начала эксплуатации механизма необходимо дать клею полностью полимеризоваться. Для лучшей адгезии и прочности соединений рекомендуется использовать соответствующие полиуретановые праймеры Loctite (см. соответствующ. TDS для получения информации о подробностях по использованию):

Для пластмасс и дерева - праймер.

Для металлов - праймер 7253 или очиститель/праймер 7211.

Для стекла - праймер 7252.

Хранение

Продукт должен храниться в сухом, прохладном месте в закрытой упаковке при температуре от 8°C до 28°C (46-82°F) при отсутствии других рекомендаций. Оптимальной считается нижняя половина температурного режима. Для предотвращения загрязнения продукта не допускается возврат неиспользованной части в емкость. Для получения более подробной информации свяжитесь с вашим местным Техническим Сервисным Центром.

Отклонения от данных

Приведенные здесь данные указаны только в качестве типичных свойств и могут колебаться в допустимых пределах (стандартное отклонение - ±2% от указанных значений). Данные основаны на проводимых испытаниях и периодически перепроверяются.

Примечание

Содержащиеся здесь данные носят исключительно информационный, но вполне достоверный характер. Мы не несем ответственности за результаты, полученные другими организациями, чьи испытания мы не имеем возможности проконтролировать. Пользователю предоставляется возможность самому определить пригодность клея для личных целей любым способом, указанным здесь, и выбрать меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты имущества и личной безопасности против любых рисков, которые могут повлечь за собой применение и использование данного продукта. В свете упомянутого, Корпорация Loctite специально снимает с себя всю оговоренную или предполагаемую ответственность, включая коммерческие гарантии или непригодность для особых целей, являющихся результатом продажи или использования продукции Корпорации Loctite. Корпорация Loctite специально снимает с себя всю ответственность за основные или побочные убытки любого рода, включая упущенную прибыль. Обсуждение здесь различных процессов или химсоставов не должно интерпретироваться как представление о том, что они не запатентованы другими или не лицензированы Корпорацией Loctite, которые могут охватывать такое производство или такие химсоставы. Мы рекомендуем каждому предполагаемому пользователю проводить испытания до начала применения, используя эти данные в качестве инструкции. Данный продукт может быть защищен одним или более американскими или иностранными патентами или запатентованными применениями.