

# Teroson PU 8596

**Однокомпонентный клей-герметик для вклейки стекол в автомобили, железнодорожные вагоны, суда и т.п.; нанесение на стекло при двухэтапной вклейке.**

Основа: полиуретан  
Без ПВХ и растворителей

## Описание продукта

### Teroson PU 8596

– однокомпонентный высоковязкий клей-герметик на основе полиуретана, который полимеризуется от влажности воздуха, превращаясь в мягкий эластичный материал. Время образования поверхностной пленки и скорость полимеризации зависит от влажности и температуры. Скорость полимеризации также зависит от толщины клеевого шва. Увеличивая температуру и влажность можно ускорить процесс полимеризации; низкие температура и влажность замедляют этот процесс.

Характеристики:

- высокая прочность на сдвиг, даже после старения
- оптимальный модуль упругости
- очень быстрая полимеризация
- отличная адгезия к стеклу, стеклу с керамическим покрытием (с праймером для стекла Teroson 8511) и к окрашенным поверхностям (праймер для краски Teroson 8521 или без праймера в зависимости от типа краски)
- отличный грунт под клеи-герметики для вклейки стекол, например, Teroson 8590 и Teroson 8690 НМ

Перед нанесением праймера Teroson 8511 не требуется специальной очистки, для экранов рекомендуется Очиститель Teroson 8550. (При использовании других праймером для стекла см. их спецификации).

## Применение

**Teroson PU 8596** используется для вклейки лобовых, задних и боковых стекол в кузова легковых автомобилей, грузовиков, кабины погрузчиков и тракторов, транспортные средства специального назначения, автобусы, железнодорожные вагоны и т.п.

**Teroson PU 8596** может наноситься на стекло при двухэтапной вклейке, когда используются полиуретановые системы в качестве активной составляющей.

## Технические данные

|   |  |
|---|--|
| Цвет:                                   | черный   |
| Запах:                                  | едва различимый  |
| Консистенция:                           | однородная, тиксотропная паста   |
| Плотность:                              | 1,2 г/см <sup>3</sup>  |
| Сухой остаток:                          | 100%   |
| Вязкость:                               | 5000-6000 Па/сек   |
| Оборудование:                           | Viscolab LC 10   |
| Система измерения:                      | DIN Z5   |
| Температура:                            | 23°C   |
| Механизм полимеризации:                 | влажность  |
| Время образования поверхностной пленки: | примерно 30 мин<br>(DIN 50014 стандартный климат: 23°C, влажность 50%) |
| Скорость полимеризации:                 | 4-5 мм/24 ч  |

|  |  |
|--|--|
|  | (DIN 50014 стандартный климат: 23°C, влажность 50%)                |
| Твердость по Шору А (DIN 53505)                | примерно 50  |
| Прочность на разрыв (DIN 53504)                | 10 МПа   |
| Прочность на сжатие (DIN 53504)                | 1,4 МПа при 100% удлинении   |
| Удлинение до разрыва (DIN 53504)               | 600%   |
| Прочность на сдвиг (толщина 5 мм, DIN EN 1465) | 2 МПа (через 24 ч DIN 50014)<br>7 МПа (после полной полимеризации) |
| Изменение объема (DIN 52451)                   | <1%  |
| Температура нанесения:                         | от 5°C до 35°C   |
| Интервал рабочих температур:                   | от -40°C до +90°C  |
| Кратковременно (до 1 ч):                       | 130°C  |

### Предварительные замечания

Перед применением продукта необходимо ознакомиться с Картой безопасности продукта, чтобы узнать меры предосторожности и безопасности. В отношении химических продуктов, на которые не наносится обязательная маркировка, следует всегда соблюдать соответствующие меры предосторожности.

#### 1. Нанесение из бочек

**Teroson PU 8596** наносится из бочек через насосы высокого давления с поршнями, которые имеют следующие характеристики:

- все оборудование, включая трубы и шланги, должны быть герметичными
- поршень должен приводиться в действие двойным пневматическим или гидравлическим штоком
- минимальное гидравлическое или пневматическое передаточное отношение: 55:1
- центрирование контейнера

Продукт наносится без предварительного нагрева. Teroson может выдать рекомендации по методам нанесения продукта в неблагоприятных климатических условиях, например, нагрев трубопроводов подачи продукта до 25-35°C.

Нанесение выполняется либо вручную, либо автоматизированной системой нанесения (ЧПУ или робот), с использованием насадок дающих буртик определенной формы. Teroson может предложить информацию по насадкам и выдать рекомендации по поставщикам ручного и автоматического оборудования.

#### 1. Предварительная обработка поверхности

##### 2.1 Очистка

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, обезжиренными, без пыли, смазки и других загрязнений.

Стекланные и керамические покрытия очищаются очистителем Teroson 8550. Поверхности со свежей краской обычно не требуют очистки; очиститель Teroson 8550 рекомендуется использовать для очистки грязных деталей или деталей после хранения.

##### 2.2 Грунтование

На стекланные и керамические поверхности необходимо нанести тонкий (0,05 мм) и однородный слой праймера для стекла Teroson 8511; для окрашенных поверхностей – Teroson 8521.

В каждом конкретном случае необходимо проводить предварительные испытания для каждой (с керамическим покрытием) комбинации стекло/краска. Во многих случаях, особенно при использовании панелей окрашенных однокомпонентными алкидными и двухкомпонентными акриловыми эмалями, нет необходимости наносить праймер для краски Teroson 8521.

Для получения дополнительной информации обращайтесь в Teroson.

## **Хранение**

|                                    |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| Чувствительность к замерзанию      | нет                               |
| Рекомендуемая температура хранения | 10-25°C                           |
| Срок годности                      | 6 месяцев в оригинальной упаковке |

## **Упаковка**

По запросу

## **Индекс опасности**

## **Меры предосторожности**

см. Карту безопасности продукта

## **Транспортная информация**

### **Внимание:**

Вышеприведенные данные, в особенности рекомендации по применению и использованию наших продуктов, основаны на наших знаниях и опыте. Вследствие различий в материалах и условиях, которые мы не знаем и не можем проконтролировать, мы рекомендуем проводить испытания, чтобы убедиться в том, что наши продукты могут быть использованы в определенных процессах и механизмах. Мы не признаем никакой ответственности основанной на этих рекомендациях или устных советах, если только это не согласовано.

**Эта спецификация отменяет действие всех предыдущих редакций.**

---

**Henkel Teroson Gmbh**  
**Тел: +49 6221 704-0**

**D-69112 Heidelberg**  
**Факс: +49 6221 704-698**

---