



Инструкция по применению

Клей для склейки конвейерных лент TOPGUM TL-T60

Область применения

Двухкомпонентный клей, не содержащий хлоруглеводородов, для склейки конвейерных лент, а также соединений резина-резина, резина-ткань, резина-металл.

Инструкция по применению:

Подготовка материала:

- температура окружающей среды и склеиваемых поверхностей от +5°C до +40°C.
- избегать прямого солнечного света и температуры ниже точки росы (образования конденсационной влаги). **Хранить при температуре не выше + 25 °С.**
- склеиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми (**не обезжиривать - зачищать только механически с помощью металлической щетки или шлифмашинки с наждачным кругом**).
- резину, ткань необходимо тщательно зачистить так, чтобы не осталось гладких участков, пыль удалить сухим способом.

Приготовление смеси:

Перед нанесением клей НИЛОС ТЛ-Т60 тщательно перемешивать с отвердителем Universal Hardener (5% от веса клея) не менее 2 минут. Смесь употребить в течение 2 часов (жизнеспособность клея).

Нанесение клея:

Соединяемые поверхности покрыть равномерно двумя слоями смеси клея НИЛОС ТЛ-Т60 с отвердителем каждую. Первый слой должен высохнуть полностью (минимальное время сушки 30 минут). Второй слой сушить 3-5 минут, пока он не достигнет степени слабой липкости (проверка тыльной стороной пальца). При высокой температуре окружающей среды (+25°C и выше) время высыхания 2 слоя клея необходимо максимально сократить (1-2 минуты). Во время высыхания слоев клея ёмкость с клеем держать в закрытом виде (для предотвращения образования клеевой пленки).

Плоскости, предназначенные к склейке, наложить одна на другую так, чтобы не могли образоваться воздушные пузыри, а затем сильно прикатать или прижать.

После стыковки ленту оставить в спокойном положении на срок не менее 4-х часов. Лишь по истечении этого времени конвейерную ленту можно подвергать нагрузкам.