



1001 Trout Brook Crossing
Rocky Hill, CT 06067-3910
Тел.: (860) 571-5100
Факс: (860) 571-5465

Техническое описание продукта LOCTITE PC 9021 высокоэффективное покрытие для выравнивания поверхностей

Техническое обслуживание, ремонт и восстановление, май 2001 г.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE PC 9021 — высокоэффективное покрытие для выравнивания поверхностей, на 100% состоящее из эпоксидной смолы с твердым наполнителем и предназначенное для выравнивания изношенных металлических поверхностей в жираторных и конусных дробилках (диаметром 2,1 м) при обычных рабочих температурах в диапазоне от -28°C до 104°C (от -20°F до 220°F).

Преимущества:

Для нанесения продукта не требуется применение плавильного или специального оборудования, при этом продукт обладает высокой гидролитической стабильностью (низкое водопоглощение) и высокой объемной стабильностью, которая предотвращает образование зазоров между подложкой и облицовочным материалом или опорными элементами. Продукт удобен и безопасен в применении.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка металлических поверхностей:

- Все металлические поверхности, на которые будет наноситься покрытие, должны быть очищены от ржавчины, грязи, остатков консистентной смазки и масла. Нанести герметизирующий состав на отверстия крюков и нижние части обсадной колонны, а также нанести защитное покрытие на резьбовые элементы валов, где это необходимо. Для облегчения снятия изношенных обсадных труб необходимо нанести консистентную смазку на поверхности зева дробилки, а также на кожуи измельчителя.

Подготовка покрытия:

- Перед нанесением высокоэффективного покрытия для выравнивания поверхностей его температура должна быть в пределах 15-26°C (60-80°F). При более низкой температуре покрытие отличается большей жизнеспособностью, но также большей вязкостью (труднее наносить), а при более высокой температуре сокращается жизнеспособность продукта и время, необходимое для нанесения на поверхности дробилки.

Инструкция по смешиванию:

1. Предварительно перемешать смолу в течение одной минуты.
2. Хорошо взболтать отвердитель для полного перемешивания входящих в его состав компонентов.
3. Добавлять отвердитель в процессе перемешивания эпоксидной смолы.
4. После добавления отвердителя перемешивать оба компонента в течение 5 минут.
5. После завершения перемешивания немедленно нанести продукт на восстанавливаемую поверхность. Залить высокоэффективное выравнивающее покрытие в одном месте, позволяя растекаться и самостоятельно заполнять полости, вытесняя воздух. Для направления потока продукта использовать заграждения (жесть, картон, глина и т. п.). Не перемешивать эпоксидную смолу (различается по цвету, прилипает к боковым поверхностям и дну сосуда) не следует наносить на поверхности дробилки.
6. Последующие слои эпоксидного состава могут быть нанесены (после предварительного перемешивания) отдельно. Высокоэффективное выравнивающее

покрытие хорошо прилипает к поверхности отвердевшего покрытия, нанесенного ранее.

Предупреждение! При выполнении сварочных операций или операций по резке металла в непосредственной близости от отвердевшего выравнивающего покрытия надевать рекомендованные к применению респираторы с принудительной подачей воздуха и избыточным давлением.

ЗАПРЕЩЕНО направлять источники открытого пламени на покрытие. См. другие меры предосторожности, перечисленные в Паспорте безопасности материала.

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ С ЭПОКСИДНЫМИ СМОЛАМИ Жизнеспособность продукта и время его отверждения зависят от температуры и массы:

- Чем выше температура продукта, тем быстрее происходит отверждение.
- Чем больше масса перемешанного продукта, тем быстрее происходит отверждение.

Для ускорения процесса отверждения продукта в условиях низких температур:

- Хранить эпоксидную смолу при комнатной температуре.
- Предварительно нагреть поверхность, на которую предполагается наносить эпоксидную смолу, чтобы она была теплой на ощупь.

Для замедления процесса отверждения продукта в условиях низких температур:

- Смешивать в небольших количествах, чтобы избежать быстрого затвердевания.
- Охладить компоненты смеси (эпоксидную смолу и отвердитель).

СВОЙСТВА НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПЕРЕМЕШАННОГО ПРОДУКТА

	Типичное значение
Внешний вид	Жидкость красного цвета
Соотношение компонентов смеси (смола: отвердитель)	по объему 9,79:1 по массе 100:5,6
Расход	1 комплект (2 галлона – 7,57 л) – 340 куб.дюйм 5576 см ³

ТИПИЧНЫЙ ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

(при 25°C, если не указано иное)

Параметры отверждения	Типичное значение
Жизнеспособность, минут	20
Время отверждения, ч	8

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

(при 25°C)

Физические свойства	Типичное значение
Прочность на разрыв, ASTM D638, фунт/кв.дюйм	6200
Ударная прочность, ASTM D256, метод В, фунт/дюйм	2,7
Прочность на сжатие, ASTM D695, фунт/кв.дюйм (Н/кв.мм)	18000 (124,1)
Твердость ASTM D-2240, Шор D	90

Информация об оформлении заказа

Позиция	Размер контейнера
98072	комплект на 2 галлона (7,57 л)
98075	комплект на 5 галлонов (18,93 л)
98077	комплект на 55 галлонов (208,2 л)
39707	комплект на 2 галлона (7,57 л) с лопаткой для нанесения
39706	комплект на 5 галлона (7,57 л) с лопаткой для нанесения

ПРИМЕЧАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРОДУКТА.
СОДЕРЖАЩИЕСЯ В ДОКУМЕНТЕ ДАННЫЕ НОСЯТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ИНФОРМАТИВНЫЙ ХАРАКТЕР.
ПОМОЩЬ И ПОДРОБНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРОДУКТА МОЖНО ПОЛУЧИТЬ,
ОБРАТИВШИСЬ В СЛУЖБУ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ КОРПОРАЦИИ LOCTITE.
ROCKY HILL, CT ФАКС: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRELAND ФАКС: +353-(1)-451 – 9959



1001 Trout Brook Crossing
Rocky Hill, CT 06067-3910
Тел.: (860) 571-5100
Факс: (860) 571-5465

Техническое описание продукта LOCTITE PC 9021 высокоэффективное покрытие для выравнивания поверхностей

Техническое обслуживание, ремонт и восстановление, май 2001 г.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данный продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода и/или богатых кислородом сред, а также не должен быть использован в качестве герметика для хлорина или других сильных окислителей.

Информация о безопасном применении продукта содержится в Паспорте безопасности материала (MSDS).

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых контейнерах при температуре 8°C-28°C (46°F-82°F), если иное не указано на упаковке. Оптимальным для хранения считается нижний предел указанного диапазона температур. Для предотвращения порчи необходимо избегать обратного перелива неиспользованного продукта в оригинальную упаковку. Более подробную информацию о хранении можно получить в региональном центре технической поддержки фирмы Loctite.

Погрешность данных

Вышеуказанные цифровые данные рассматриваются как типовые. Допускается отклонение от этих данных. Указанные значения получены в результате проведенных испытаний и периодически подвергаются проверке.

Примечание

Содержащиеся в документе данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Производитель не несет ответственности за результаты испытаний, полученных другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля над проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за его применение по назначению и применяемые методы нанесения, а также за безопасность труда персонала и защиту имущества от повреждения несет потребитель. В свете вышесказанного, **корпорация Loctite отрицает все рекламации по несению гарантийных обязательств, как выраженные, так и предполагаемые, включая гарантийные обязательства по товарности или пригодности продукта к специализированному применению, возникающие из факта продажи или использования продукции корпорации Loctite.**

Корпорация Loctite снимает с себя ответственность за возможный ущерб, как логически вытекающий, так и случайный, включая потерю прибыли.

Рассматриваемые в данном документе процессы или составы не следует интерпретировать в качестве основания для приоритета над патентами, которыми обладают другие производители, а также в качестве лицензии, полученной по одному из патентов, которыми обладает корпорация Loctite и которая может включать подобные процессы или составы. Производитель рекомендует потенциальным покупателям перед внедрением какого-либо продукта в производственный процесс, проводить предварительные испытания, руководствуясь приводимыми в настоящем документе данными в качестве ориентира. Данный продукт может быть защищен одним или более американским или иным иностранным патентом или заявками на патент.

ПРИМЕЧАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРОДУКТА.
СОДЕРЖАЩИЕСЯ В ДОКУМЕНТЕ ДАННЫЕ НОСЯТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ИНФОРМАТИВНЫЙ ХАРАКТЕР.
ПОМОЩЬ И ПОДРОБНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРОДУКТА МОЖНО ПОЛУЧИТЬ,
ОБРАТИВШИСЬ В СЛУЖБУ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ КОРПОРАЦИИ LOCTITE.
ROCKY HILL, CT ФАКС: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRELAND ФАКС: +353-(1)-451 - 9959