

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Высокотемпературный состав LOCTITE PC 7229 представляет собой двухкомпонентную эпоксидную мастику с мелким керамическим наполнителем, предназначенную для защиты оборудования от мелких абразивных частиц. Температурный диапазон от -30°C до $+230^{\circ}\text{C}$. Для достижения необходимых характеристик и устойчивости к температурному воздействию высокотемпературный состав Pneu-Wear требует заключительного отверждения.

Свойства продукта:

- Мелкий керамический наполнитель препятствует воздействию мелких абразивных материалов.
- Увеличивается срок службы оборудования
- Удобство при перемешивании и использовании – возможность быстрого восстановления изношенных поверхностей, снижение времени простоя
- Отсутствие провисания – обеспечивается устойчивость к воздействию абразивных материалов подвесных и вертикальных поверхностей.

ТИПОВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Защитная облицовка систем пневмотранспорта
- Ремонт и обеспечение устойчивости от воздействия абразивных материалов:
 - в коленах
 - в вытяжных вентиляторах
 - в бункерах
 - в циклонах
 - в коллекторах пыли

СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО СМЕШАННОГО ПРОДУКТА:

	Типовое значение
Внешний вид	Тиксотропная серая паста
Отношение смеси (R:H) по объему	4:1
по Весу	4:1
Расход	.74 м ² @ толщ. 6 мм на 10кг к-т. 7,7 фут ² @ толщ. ¼" на 10кг к-т.

Полимеризация продукта:

(@ 25°C если не указано иное)

Свойства отверждения	Типовое значение
Время жизни после приготовления минут	30
Время полимеризации	Требуется заключительное отверждение, См. указания по использованию

СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

(@ 25°C если не указано иное)

Физические свойства	Типовое значение
Прочность при сжатии, ASTM D695, Н/мм ²	103.4
Предел прочности при сдвиге ASTM D1002, Н/мм ²	34.5
. зазор 125мм, алюминий, подвергнутый травлению кислотой	
Твердость ASTM D-2240, по Шору D	85

Общая информация:

Данная продукция не рекомендуется для применения в системах с чистым кислородом и/или системах с обогащенным кислородом. Ее не следует применять в качестве герметика хлористых соединений и других сильно окисляющих материалов.

Сведения о безопасном хранении данной продукции смотрите в Руководстве по безопасному использованию материалов.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА:

Подготовка поверхности:

Для обеспечения длительной службы настоящей продукции особое значение имеет правильная подготовка поверхности. Специальные требования зависят от условий использования поверхности, предполагаемого срока службы и исходных условий состояния поверхности.

- Тщательно очистите и зачистите абразивным материалом поверхность (по возможности, путем струйной обработки абразивным материалом), в конце очистите поверхность составом Loctite 7063. Чем лучше будет подготовлена поверхность, тем лучше будет качество нанесения.
- На вертикальных и подвесных участках перед нанесением состава 7229 Pneu-Wear рекомендуется прихватить выступающую металлическую сетку сваркой к основной конструкции.

Приготовление смеси:

Возьмите четыре весовые или объемные части смолы и одну часть отвердителя, поместите содержимое на чистую и сухую поверхность и перемешайте до получения равномерного цвета. Если температура смолы и отвердителя не превышает 15°C, предварительно разогрейте смолу приблизительно до 30°C, но не выше 40°C

Нанесение:

- Хорошо перемешанную смесь наносите на подготовленную поверхность.
- Первоначально нанесите состав тонким слоем для увлажнения поверхности.
- Доведите толщину покрытия до необходимого значения (не менее 6мм), избегайте образования пузырьков воздуха
- При 25°C время использования составляет 30 минут. Основное время отверждения составляет 6 часов, окончательное отверждение осуществляется при нагреве до 150°C в течении 2 часов.
- **Внимание!** При выполнении сварочных работ и резке металла сварочным аппаратом в зоне отвержденного состава пользуйтесь стандартными респираторами. **НЕ СЛЕДУЕТ** применять открытое пламя в зоне нанесенного состава. В руководстве по безопасному применению материалов смотрите также другие меры предосторожности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ЭПОКСИДНЫМИ СМОЛАМИ:

Время использования и время отверждения зависит от температуры и массы:

- Чем выше температура, тем быстрее будет отверждение.
- Чем больше масса материала, тем быстрее будет отверждение.

Для ускорения отверждения эпоксидной смолы при низких температурах:

- Храните эпоксидную смолу при комнатной температуре.

- Предварительно разогрейте восстанавливаемую поверхность до теплого состояния.

Для замедления отверждения эпоксидной смолы при высокой температуре:

- Для того чтобы избежать быстрого отверждения, приготовьте смесь эпоксидной смолы в небольшом количестве.
- Охладите смолу/отвердитель.

Хранение:

Идеальными условиями для хранения продукции является прохладное сухое место. При этом емкости для хранения должны быть закрытыми. Продукция должна храниться при температуре от 8°C до 28°C, если в указаниях по хранению не будет предписано иное. Оптимальной температурой хранения является среднее значение от вышеуказанной температуры. Для того чтобы исключить порчу не использованной продукции, не следует выливать не использованный материал в первоначальную емкость для его хранения. Для получения других подробных сведений, касающихся хранения продукции, получите консультацию в Техническом Центре Обслуживания Loctite, Великобритания.

Погрешность данных:

Данные, приведенные в настоящем документе, следует рассматривать, как типовые значения или диапазоны. Значения приняты на основе данных фактических испытаний и проверяются на периодической основе.

Примечание:

Данные, приведенные в настоящем документе, даются только для информации и считаются достоверными. Мы не можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими лицами, методы работы которых мы не можем проконтролировать. Пользователь несет ответственность за определение применимости для своих целей методов выполнения работ, указанных в настоящем документе, а также за принятие мер предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты имущества и людей от опасности, связанной с обращением и использованием данной продукции.

Loctite не несет никакой ответственности за любой ущерб, понесенный в связи с применением данной продукции, включая потерю прибыли. Информация, приведенная в настоящем документе по применению различных технологий и составов, не должна пониматься, как свидетельство того, что не следует соблюдать действующие патенты, либо, как лицензию по патентам Loctite, которые могут распространяться на такую технологию и составы. Мы рекомендуем, чтобы каждый потенциальный пользователь испытал состав перед тем, как его применить, руководствуясь вышеуказанными данными. На настоящую продукцию могут распространяться один или несколько патентов США или других стран.