

Research, Development & Engineering

Tallaght Business Park, Dublin, Ireland

Техническое описание Продукт 7218

Worldwide Version, October 2001

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Износостойкий состав LOCTITE PC 7218 представляет собой двухкомпонентную пасту на эпоксидной основе, заполненную керамикой, предназначенную для защиты, восстановления и ремонта высоко изнашиваемых участков технологического оборудования. Температурный диапазон применения от -30° до $+120^{\circ}$ C.

Свойства продукта:

- Керамический заполнитель обеспечивает высокую устойчивость к воздействию абразивных материалов
- Быстрое восстановление изнашиваемых поверхностей снижает время простоя
- Увеличивается срок службы поверхности, повышается устойчивость к скользящему абразивному износу, исчезает необходимость применения дорогостоящих материалов износа
- Отсутствие провисание обеспечивается устойчивость к абразивному воздействию подвесных и вертикальных поверхностей

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Корпуса циклонов и сепараторов
- Коллекторы пыли и вытяжные вентиляторы
- Облицовка насосов и рабочих колес
- Лопатки и корпус вентиляторов
- Лотки и бункеры
- Колена и переходы

Свойства неотвержденного смешанного продукта:

 Продукт
 Типовое значение

 Внешний вид
 Густая серая паста

 Соотношение смеси (R:H) по объему
 2:1

 по весу
 2:1

 Расход
 740см²@ толщ. 6 мм на 1кг к-та

 111"² @ толщ. 1/4" на 1кг к-та

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ ПРОДУКТА:

(@ 25°С если не указано иное)

 Свойства отвердения
 Типовое значение

 Время жизни после приготовления минут
 30

 Время полимеризации час.
 7

СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

(@ 25°C если не указано иное)

 Физические свойства
 Типовое значение

 Прочность при сжатии, ASTM D695,H/мм²
 110,3

 Твердость ASTM D-2240, по Шору D
 90

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Данная продукция не рекомендуется для применения в системах с чистым кислородом и/или системах с обогащенным кислородом. Ее не следует применять в качестве герметика хлористых соединений и других сильно окисляющих материалов.

Сведения о безопасном хранении данной продукции смотрите в Руководстве по безопасному использованию материалов.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА:

Подготовка поверхности:

Для обеспечения длительной службы настоящей продукции особое значение имеет правильная подготовка поверхности. Специальные требования зависят от условий использования поверхности, предполагаемого срока службы и исходных условий состояния поверхности.

- Тщательно очистите и зачистите абразивным материалом поверхности (по возможности, путем струйной обработки абразивным материалом), в конце очистите поверхность составом Loctite 7063. Чем лучше будет подготовлена поверхность, тем лучше будет качество нанесения.
- На вертикальных и подвесных участках перед нанесением состава износа 7218 рекомендуется прихватить выступающую металлическую сетку сваркой к основной конструкции.

Приготовление смеси:

- Возьмите две весовые или объемные части смолы и одну часть отвердителя, поместите содержимое на чистую и сухую поверхность и перемешайте до получения равномерного цвета.
- Если температура смолы и отвердителя не превышает 15°С, предварительно разогрейте смолу приблизительно до 30°С, но не выше 40°С.

Нанесение:

- Хорошо перемешанную смесь наносите на подготовленную поверхность.
- Первоначально нанесите состав тонким слоем для увлажнения поверхности.
- Доведите толщину покрытия до необходимого значения (не менее 6мм), избегайте образования пузырьков воздуха.
- При 25°С время использования составляет 30 минут, а время затвердения составляет 7 часов.
- Внимание! При выполнении сварочных работ и резке металла сварочным аппаратом в зоне отвердевшего состава пользуйтесь стандартными респираторами. НЕ СЛЕДУЕТ применять открытое пламя в зоне нанесенного состава.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ЭПОКСИДНЫМИ СМОЛАМИ:

Время использования и время отвердения зависит от температуры и массы:

- Чем выше температура, тем быстрее будет отвердение.
- Чем больше масса материала, тем быстрее будет отвердение.

Для ускорения отвердения эпоксидной смолы при низких температурах:

- Храните эпоксидную смолу при комнатной температуре.
- Предварительно разогрейте восстанавливаемую поверхность до теплого состояния.

Для замедления отвердения эпоксидной смолы при высокой температуре:

- Для того чтобы избежать быстрого отвердения, приготовьте смесь эпоксидной смолы в небольшом количестве.
- Охладите смолу/отвердитель.

Хранение:

Идеальными условиями для хранения продукции является прохладное сухое место. При этом емкости для хранения должны быть закрытыми. Продукция должна храниться при температуре от 8°C до 28°C (46°F - 82°F), если в указаниях по хранению не будет предписано иное. Оптимальной температурой хранения является среднее значение от вышеуказанной температуры. Для того чтобы исключить порчу не использованной продукции, не следует выливать не использованный материал в первоначальную емкость для его хранения. Для получения других подробных сведений, касающихся хранения продукции, получите консультацию в Техническом Центре Обслуживания Loctite, Великобритания.

Погрешность данных:

Данные, приведенные в настоящем документе, следует рассматривать, как типовые значения или диапазоны. Значения приняты на основе данных фактических испытаний и проверяются на периодической основе.

Примечание:

Данные, приведенные в настоящем документе, даются только для информации и считаются достоверными. Мы не может взять на себя ответственность за результаты, полученные другими лицами, методы работы которых мы не можем проконтролировать. Пользователь несет ответственность за определение применимости для своих целей методов выполнения работ, указанных в настоящем документе, а также за принятие мер предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты имущества и людей от опасности, связанной с обращением и использованием данной продукции. В свете вышеуказанного, Loctite отказывается от каких-либо гарантий. как явно выраженных, так подразумевающихся, включая гарантий, касающихся товарного вида или пригодности для каких-либо целей, в результате продажи или использования продукции Loctite. Loctite также не несет никакой ответственности за любой ущерб, понесенный в связи с применением данной **продукции, включая потерю прибыли.** Информация, приведенная в настоящем документе по применению различных технологий и составов, не должна пониматься, как свидетельство того, что не следует соблюдать действующие патенты, либо, как лицензию по патентам Loctite, которые могут распространяться на такую технологию и составы. Мы рекомендуем, чтобы каждый потенциальный пользователь испытал состав перед тем, как его применить, руководствуясь вышеуказанными данными. На настоящую продукцию могут распространяться один или несколько патентов США или других стран.