

3461 Steel Liquid

Описание продукта

Локтайт 3461 Liquid Продукт Steel является сталенаполненной двухкомпонентной жидкотекучей эпоксидной композицией с высокой прочностью на которая полимеризации сжатие. после может обрабатываться резанием, сверлиться и т. д. Диапазон рабочих температур: -30° - +105°C.

Свойства продукта:

- Саморастекаемость
- Применимость для ремонтных работ и литья Типичные области применения
- Восстановление изношенных деталей
- Ремонт не структурных дефектов отливок
- Изготовление макетов литьем в формы, технологической оснастки и т.д.
- Большой процент содержания стали позволяет достичь однородности восстановленного участка с материалом детали.
- Хорошая адгезия, высокая надежность восстановления

Свойства неотвержденного смешанного

продукта

Смешанный (приготовленный)		Показатели	
прод Внешний вид	цукт	Серый металлик,	
Соотношение компонентов (по объему)		4:1	
	по весу	9,5:1	
Расход	470 см ³ - 1 кг. упако 29 дюйм ³ - 1 кг. упако	вка	
	29 дюйм ³ - 1 кг. упако	вка	

Полимеризация продукта

При 25°C, если не указано иного	Значения
Время жизни после приготовления, мин	25
Время полимеризации, час.	6

Свойства отвержденного продукта

(при 25°C, если не указано иного)	
Физико-механические свойства	Значение
Прочность на сжатие, по ASTM D695, н/мм ²	93.1
Прочность на сдвиг, по ASTM D1002, н/мм ²	13.1
при .005" зазоре на анодированном алюминии	
Прочность на отрыв, по ASTM D638, н/мм ²	41.4
Твердость, по ASTM D -2240, по Шору D	86

Применение продукта

- Продукт наносится на зашкуренные (по возможность отпескоструенные) и обезжиренные очистителем поверхности. При применении 7063 продукта в местах, где адгезия нежелательна, необходимо использовать разделительные жидкости.
- Основной продукт и отвердитель смешиваются в объемном соотношении 4:1 (весовом – 9,5:1). При использовании всей упаковки необходимо смешать отвердитель в упаковке основного состава.
- Интенсивно смешать компоненты до получения однородной по цвету массы, убедившись в ее однородности на дне и стенках емкости.
- Предварительно нанести тонкий слой продукта на восстанавливаемую поверхность, затем наносить продукт до получения необходимой толщины покрытия или заполнения ремонтируемой области.

Март 2000

- Чем температура, выше тем быстрее полимеризация.
- Чем больше масса, тем быстрее полимеризация.

Ускорение процесса полимеризации при низких температурах:

- Хранить продукт при комнатной температуре.
- Прогревать ремонтируемый участок до 50-60°C

Замедление процесса полимеризации при высоких температурах:

- Смешивать основной состав и отвердитель в небольших объемах.
- Охлаждать оба компонента.

Общая информация

Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, хлорина или других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в информационном листке данных по безопасности (MSDS).

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8 - 28°C, если другого не указано на упаковке. Оптимальной температурой хранения является нижняя половина вышеуказанного температурного интервала. предотвращения порчи неиспользованного продукта не помещайте его обратно в оригинальную упаковку. Более подробную информацию по хранению можно получить в региональном представительстве фирмы Локтайт.

Погрешность данных

Вышеуказанные цифровые данные рассматриваются как типовые с возможностью незначительного отклонения. Эти данные получены при проведении испытаний и периодически проверяются.

Примечание

Содержащиеся данные исключительно носят информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Локтайт не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель. При рассмотрении гарантийных случаев изделий, производства которых применяется продукт, Локтайт не несет никакой ответственности, включая моральные и иные убытки, связанные с качеством произведенного изделия. Локтайт рекомендует производителям при внедрении продукта в технологический процесс проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. Продукт может защищен одним или более американским или иным иностранным патентом или запатентованными применениями.

Технологические особенности работы с эпоксидными составами

Время нанесения и полимеризации продукта зависит от температуры и массы: