

Efix PU 9000

Клей для вклейки стекол

Описание:

Efix PU 9000 это однокомпонентный высокопрочный не содержащий растворителей полиуретановый клей, отверждающийся под воздействием атмосферной влаги и формирующий прочный, стойкий к атмосферным условиям и воздействию УФ излучения эластомер.

Характеристики продукта:

- Однокомпонентный.
- Высокопрочный
- Имеет высокую адгезию к стеклу, стеклокерамике, металлическим, окрашенным и пластиковым поверхностям с применением праймера Efix PRIMER.
- Не содержит растворителей и токсичных веществ.
- Без запаха.
- Легко наносится и разглаживается.
- Стоек к воздействию УФ излучения.
- Стоек к старению.

Область применения:

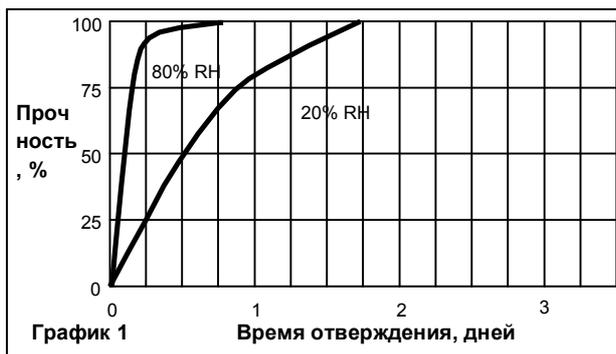
Efix PU 9000 применяется для установки ветровых и боковых автомобильных стекол в производстве и ремонте легковых, грузовых авто, коммунального транспорта и сельскохозяйственной техники, а также герметизации автомобильных кузовов и приклейки элементов кузова.

Технические характеристики:

- Химическая основа	Полиуретан
- Механизм полимеризации	Атмосферная влага
- Цвет	Черный
- Плотность	1,2 ± 0,2
- Время образования пленки при 23°C и 50% вл.	20 мин.
- Время полимеризации при 23°C и 50% вл.	4 мм/24ч
- Твердость по Шору А (DIN 53505)	≈ 55
- Прочность на разрыв (DIN 53504)	≥9,0 МПа
- Предел прочности при растяжении и сдвиге (DIN EN 1465):	5,0±0,1 МПа
- Удлинение при разрыве (DIN 53504)	≥300 %
- Изменение объема (DIN 52451):	< 1%
- Температура нанесения	+ 5°C / +35°C
- Температурная стойкость кратковременно (до 1 часа)	- 40°C / +90°C +120°C
- Срок хранения (при темп. ниже 25 °C)	12 месяцев

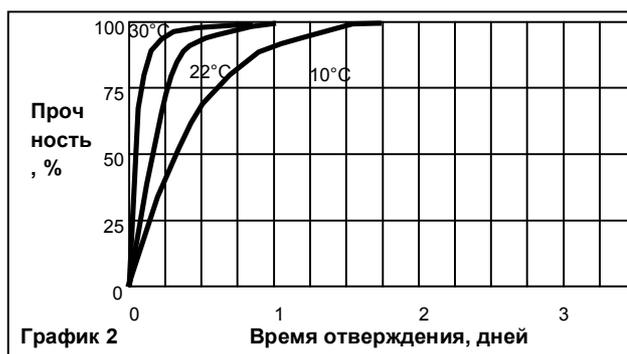
Влияние влажности на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix PU 9000 в соответствии с DIN 53283 при t 22°C от влажности, клеевой зазор - 4 мм.



Влияние температуры на скорость полимеризации

График 2 показывает зависимость скорости полимеризации Efix PU 9000 в соответствии с DIN 53283 при 50-процентной влажности от температуры, клеевой зазор - 4 мм.



Применение:

Очистите и высушите поверхности от масла, пыли, смазок, воды, грязи, остатков старого герметика и защитных покрытий. Активатор и праймер. Для обеспечения высокой прочности склеивания перед нанесением клея требуется применение праймера Efix PRIMER (см. Лист технических данных). Проколите мембрану наверху картриджа и накрутите насадку. Отрежьте насадку под нужным углом. Вставьте картридж или алюминиевую трубу в пистолет. Нанесите Efix PU 9000 из картриджа или алюминиевой фольги с помощью механического или пневматического пистолета непрерывным швом при постоянном давлении нажима на курок пистолета. Efix PU 9000 может наноситься из бочек с применением насосов высокого давления с минимальным коэффициентом пропускания 48:1.

Упаковка:

Картридж 310мл, 24 шт/коробке.

Алюминиевая фольга 600мл/400мл, 20 шт/коробке

Бочка 25кг, 240кг.

Транспортировка и хранение:

Избегать давления, трения и воздействия высоких температур при транспортировке.

Рекомендуемая температура хранения: 5-25°C, влажность 50%.

Срок хранения (при темп. ниже 25 °C): 12 месяцев.

Опасность непереносимости мороза: нет.

Рекомендации по безопасности.

См. паспорт безопасности продукта.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.