

# Efix PU 8000

## Клей для вклейки стекол

### Описание

Efix PU 8000 - однокомпонентный высокопрочный полиуретановый клей повышенной вязкости, отверждающийся под воздействием атмосферной влаги и формирующий прочный, стойкий к атмосферным условиям и воздействию УФ излучения упруго-эластичный материал.

### Характеристики продукта

- Однокомпонентный
- Имеет высокую адгезию к стеклу и керамическому защитному слою с применением праймера
- Обладает высокой скоростью полимеризации
- Очень хорошая устойчивость к провисанию
- Высокий предел прочности на сдвиг
- Легко наносится и разравнивается
- Стоек к воздействию УФ излучения.
- Стоек к старению

### Область применения

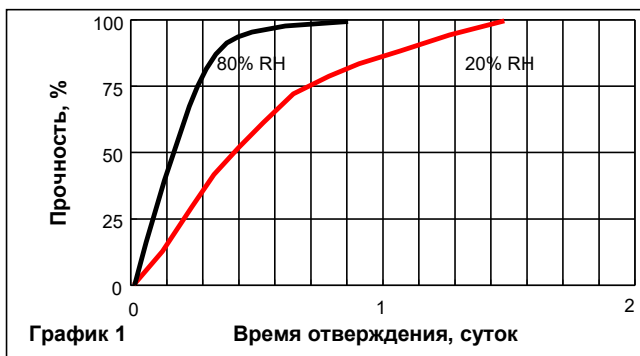
Efix PU 8000 применяется для установки ветровых и боковых стекол при производстве и ремонте транспортных средств (автомобильный, железнодорожный транспорт, машины специального назначения, сельскохозяйственная, дорожная и строительная техника), а также для приклейки элементов кузова.

### Технические характеристики

- Химическая основа	Полиуретан
- Механизм полимеризации	Атмосферная влага
- Цвет	Черный
- Плотность	1,25
- Время образования пленки при 23°C и 50% вл.	30 мин.
- Время полимеризации при 23°C и 50% вл.	3,5 мм/24ч
- Твердость по шору А (DIN 53505)	≈ 60
- Прочность на разрыв (DIN 53504)	≥ 8,0 Н/мм <sup>2</sup>
- Удлинение при разрыве (DIN 53504)	≥ 400 %
- Температура нанесения	+ 5°C / +35°C
- Температурная стойкость	- 50°C / +90°C (130 °C до 24 часов)

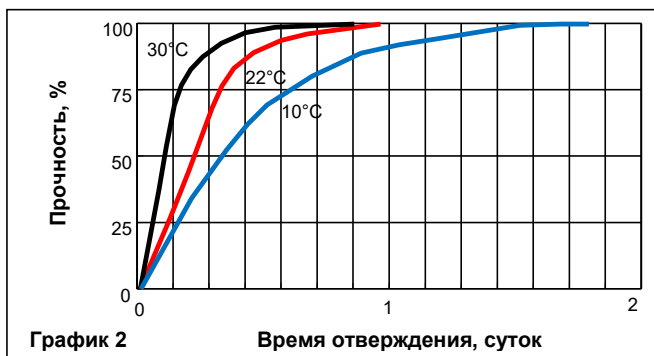
#### Влияние влажности на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix PU 8000 в соответствии с DIN 53283 при  $t$  22°C от влажности, клеевой зазор - 3 мм.



#### Влияние температуры на скорость полимеризации

График 2 показывает зависимость скорости полимеризации Efix PU 8000 в соответствии с DIN 53283 при 50-процентной влажности от температуры, клеевой зазор - 3 мм.



#### Применение

Сопрягаемые поверхности предварительно должны быть очищены, обезжирены, высушены.

Активатор и праймер. Для повышения адгезии и обеспечения высокой прочности склеивания требуется применение праймера-активатора Efix PU 8519.

Efix PU 8000 наносится из картриджа или фольгированной упаковки с помощью механического или пневматического пистолета. Продукт может наноситься из бочек с применением насосов высокого давления с минимальным коэффициентом пропускания 48:1.

Откройте упаковку с материалом, установите в пистолет вместе с насадкой-носиком, сформируйте вырез на насадке-носике необходимого размера. Нанесите Efix PU 8000 равномерным непрерывным клеевым валиком при постоянном давлении нажима на курок пистолета. При использовании материала в качестве кузовного герметика произведите разравнивание шва с помощью шпателя.

#### Упаковка

Картридж 310мл, 24 шт/коробке

Алюминиевая фольга 600мл/400мл, 20 шт/коробке

Бочка 250кг

#### Транспортировка и хранение

Избегать давления транспортировке.

Избегать воздействия высоких температур.

Рекомендуемая температура хранения: 0-25°C, морозоопасность – нет.

Срок хранения - 12 месяцев