

Efix 5510

Фланцевый герметик

Описание

Efix 5510 – однокомпонентный, анаэробный, быстрополимеризующийся герметик средней прочности, применяющийся при работе в условиях высокой температуры (до +204°C) в среде агрессивных жидкостей. Материал полимеризуется при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями.

Применение

Применяется для герметизации небольших зазоров между плотно прилегающими металлическими фланцевыми поверхностями в корпусах коробок передач, фланцевых соединениях блока двигателя, водяного насоса к блоку цилиндров, крышки клапанного механизма к головке блока цилиндров и т.д. Способен выдерживать ограниченное давление сразу после сборки соединения.

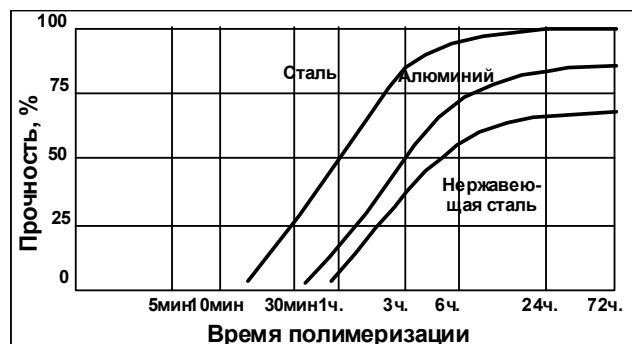
Нанесение

Материал наносится по контуру детали (соединения) с помощью ручного пистолета. Перед нанесением материала поверхности сопрягаемых деталей необходимо очистить от загрязнений и обезжирить.

Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5510 на стальных пластинках, изготовленных из различных материалов в соответствии со стандартом ASTM D1002.

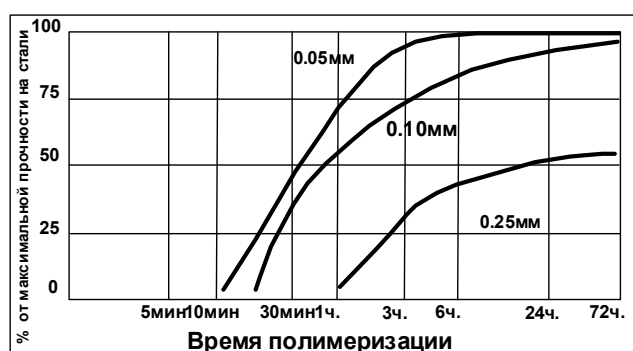
График 1



Влияние величины зазора на скорость полимеризации

График 2 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5510 на склеенных стальных пластинках при различных зазорах в соответствии со стандартом ASTM D1002.

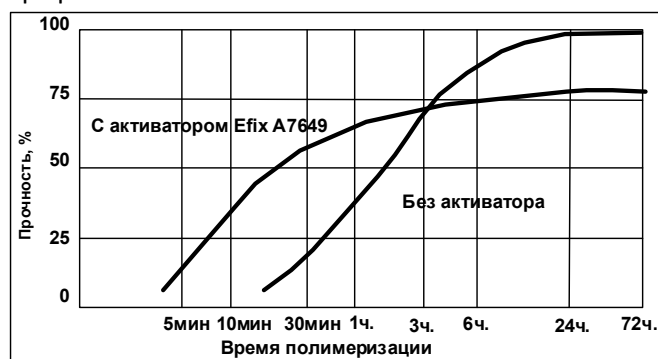
График 2



Совместимые активаторы и праймеры

Efix 5510 применяется без активатора, однако, в случае медленной полимеризации при использовании материала на неактивных металлах или при больших зазорах, скорость полимеризации может быть увеличена применением активатора. График 3 показывает скорость полимеризации материала при наклеенных стальных пластинках при использовании активатора Efix A7649.

График 3



Технические характеристики

Химическая основа:	Полигликоль диметакрилат
Цвет:	Оранжевый
Внешний вид:	Паста
Вязкость, мПа.с (сПз), Brookfield RVT, 25°C, 20 об/мин.:	90 000
Макс. зазор, мм:	0,50
Плотность, г/см ³ :	1,16
Диапазон рабочих температур:	-55°C +204°C

Характеристики материала

Время ручной прочности (сталь, 20°C):	15 минут
Время полной полимеризации (сталь, 20°C):	24 часа
Усилие на сдвиг по ASTM D1002 (стальные пластины):	5,0 Н/мм ²
Усилие на сдвиг по ISO 10123 (стальные вал-втулка):	10,0 Н/мм ²

Химстойкость.

Efix 5510 обладает высокой химстойкостью ко многим техническим жидкостям. Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, хлорина или других сильных окислителей.

Упаковка

Флакон 50 мл, 300 мл.

Транспортировка и хранение

Хранить в прохладном сухом месте при температуре 5-35°C.

Срок годности – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших материалов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.