

Efix 4401

Цианоакрилатный клей

Описание

Efix 4401 – цианоакрилатный клей низкой вязкости, предназначенный для склеивания большинства эластомеров. Продукт полимеризуется в между плотно прилегающими частями в отсутствие кислорода воздуха.

Применение

Efix 4401 – применяется для высокопрочного склеивания широкой гаммы пластиков, резин, металлов и других материалов в различных сочетаниях при необходимости быстрой фиксации.

Нанесение

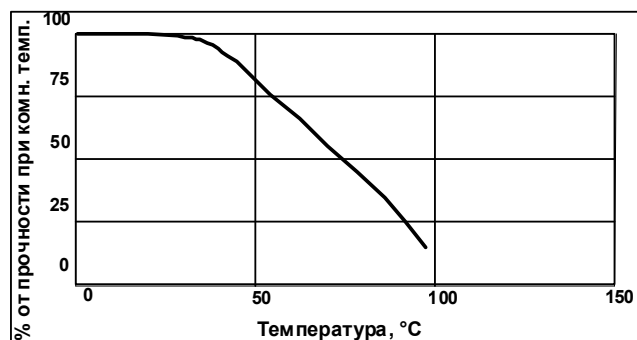
Наилучший результат достигается при склеивании чистых и обезжиренных изделий. Максимальный клеевой зазор составляет 0,05мм. На период достижения соединения ручной прочности необходима технологическая фиксация в течение 2-10 сек в зависимости от материала склеиваемых поверхностей.

Наносить клей необходимо на предварительно спозиционированные относительно друг друга поверхности, чтобы избежать необходимости корректировки положения во время процесса полимеризации. Во время склеивания необходимо приложить достаточное усилие для максимального распределения клея на склеиваемых поверхностях. Излишки продукта необходимо убрать для увеличения прочности и скорости полимеризации. Излишки продукта удаляются нитрометаном или ацетоном.

Влияние температуры на прочность соединения

График 1 показывает величину прочности полимеризации Efix 4401 в зависимости от температуры.

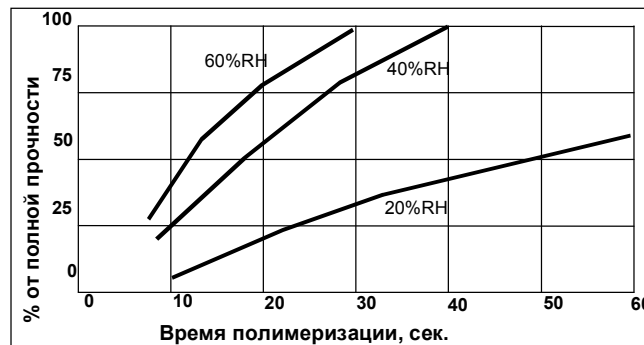
График 1



Зависимость скорости полимеризации от влажности

График 2 график показывает зависимость предела прочности на растяжение клеевого шва бутадиенакрилонитрильного каучука от времени при различных уровнях влажности.

График 2



Совместимые праймеры и активаторы

Efix 4401 применяется для склеивания большинства пластиков, резин и металлов в различных сочетаниях без использования праймеров и активаторов. Однако, для увеличения прочности склеивания на низкоэнергетических пластиковых поверхностях, таких как полипропилен, полиэтилен, а также при склеивании силиконов необходимо предварительно нанести праймер Efix 770. Перед нанесением праймера склеиваемые поверхности рекомендуется очистить и обезжирить при помощи очистителя Efix Universal Cleaner. Нанесение праймера возможно распылением или кистью. Склеивание возможно сразу после высыхания праймера. Максимальная прочность соединения достигается через 24 часа при комнатной температуре.

Для улучшения полимеризации в неоптимальных условиях окружающей среды (низкая температура и влажность), при нанесении толстого слоя клея и на инертных материалах применяется активатор Efix 7457. Нанесите активатор на одну сторону и дайте высохнуть. Efix 4401 – на необработанную поверхность. Затем совместите детали. Однако применение активатора может негативно повлиять на прочность склеивания и перед применением активатора рекомендуется проводить предварительные испытания.

Технические показатели

Тип химического соединения:	Этил цианоакрилат
Ручная прочность, t=20°C:	3-20 сек.
Время полной полимеризации:	24 часа при 20°C
Цвет:	прозрачный
Плотность:	1,06
Прочность на сдвиг, Н/мм ² :	5-25
Вязкость, мПа.с при 20 об/мин.:	100
Точка вспышки:	>80°C
Диапазон рабочих температур:	- 40°C + 85°C

Упаковка:

Флакон 10г, 20г, 50г

Транспортировка и хранение:

Продукт необходимо хранить в прохладном сухом месте в закрытых емкостях при температуре 8-20 °С. Срок хранения - 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.