

Efix 3471

Описание

Efix 3471 – сталенаполненный, двухкомпонентный эпоксидный состав, полимеризующийся при комнатной температуре. Идеально подходит для ремонта и восстановления изношенного и поврежденного оборудования. Клей смешивается в пропорции 4:1 и имеет очень низкую усадку, а также не ржавеет. Продукт разработан для легкого и удобного применения в цехах для ремонта на рабочем месте.

Область применения

Efix 3471 предназначен для ремонта изношенных стальных частей включая валы, корпуса шпоночных канавок и фланцев, а также таких поврежденных частей как отливки, трубы и т.п. Продукт может использоваться для заливки трещин, выравнивая оборудования, ремонта пластин из литой стали, изготовления основных литейных форм, герметизации протекающего трубопровода и нанесения защитного покрытия.

Технические характеристики:

- Внешний вид	Серая паста
- Пропорция смешивания по объему (смола/отвердитель)	4:1
- Минимальная величина заполняемого зазора (мм.)	1
- Время годности смешанного состава, мин. при 20°C	10
- Твердость (по Шору D)	86
- Усадка при отверждении, %	0,1
- Прочность на сдвиг, ISO 10123: Стальные вал и втулка Н/мм ²	70 (psi) (10 000)
- Прочность на сжатие, ISO 604	106,5 МПа
- Прочность сцепления (ASTM D695), Н/мм ²	70
- Предел прочности на разрыв (ASTM D638), Н/мм ²	39
- Интервал температур, °C	-60 до +168

Применение

1. Обрабатываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и без следов жира. Использование специальных составов для обработки поверхностей поможет увеличить прочность и стойкость соединения.
2. Размешайте каждый компонент смолы и отвердителя отдельно, а затем отмерьте равное количество каждого из компонентов.
3. Тщательно смешайте компоненты клея между собой в течении 2 мин. до достижения однородной массы.
4. Нанесите состав на рабочую область с помощью шпателя.
5. При работе с большими трещинами или повреждениями клей может использовать вместе со стекловолокнистым материалом и т.п. в качестве заплатки.
6. Функциональная прочность достигается через 10-12 часов, а полное отверждение к 72 часам после нанесения. Если температура окружающей среды высокая, указанные промежутки времени могут сокращаться.

Внимание: большое количество состава отверждается быстрее благодаря тому, что при его полимеризации происходит нагрев состава.

7. Излишки состава стереть с помощью органического растворителя (напр. ацетона).

8. Обеспечить неподвижность соединенных частей на время отверждения состава. Соединение должно набрать полную прочность до того, как оно будет подвергаться любым рабочим нагрузкам.

9. Очистите оборудование для нанесения и емкости для смешивания до и после работы с составом с помощью мыльной воды.

Упаковка

Комплект 500 г

Хранение

Продукт должен храниться с прохладном, сухом месте в закрытых контейнерах при температуре от 8°C до 21°C, если не указано другое. Оптимальная температура для хранения - нижняя половина указанного выше диапазона. Для предотвращения загрязнения неиспользованного продукта, не возвращайте какой-либо материал в первоначальный контейнер.

Срок хранения: 24 месяца

Рекомендации по безопасности

См. паспорт безопасности продукта

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.