

Efix 3326

Конструкционный клей

Описание

Efix 3326 – конструкционный анаэробный клей высокой вязкости предназначенный для склеивания жестких элементов. Продукт полимеризуется в зазоре между плотно прилегающими частями с помощью активатора Efix A7649.

Применение

Применяется для высокопрочного конструкционного склеивания металлов, ферритов, стекла, керамики, и других материалов, подверженных непрерывным или повторяющимся нагрузкам, например, для приклеивания зеркала заднего вида к ветровому стеклу.

Нанесение

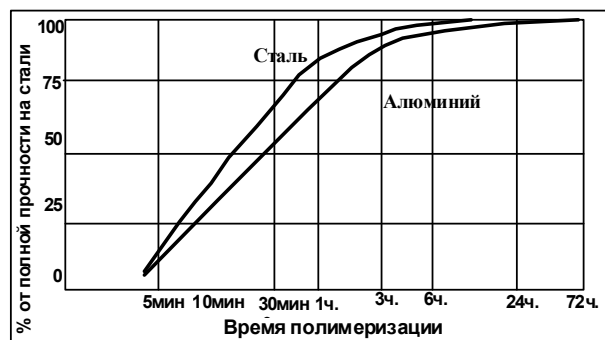
Наилучший результат достигается при склеивании чистых и обезжиренных изделий с нанесением активатора на одну, а клея на другую поверхности. Оптимальный клеевой зазор составляет 0.1мм. При увеличенном зазоре (до 0.5мм), или необходимости ускорения полимеризации продукта, активатор может наноситься на обе склеиваемые поверхности. После нанесения активатора и клея детали должны быть сразу соединены. Максимальное время выдержки нанесенных продуктов перед соединением деталей составляет 15 минут. Излишки продукта удаляются ветошью, смоченной органическим растворителем. На период достижения соединения ручной прочности необходима технологическая фиксация 3-5 мин. Как правило, до пуска соединения на полную нагрузку необходимо до 24 часов, начиная с момента его сборки, в зависимости от склеиваемых материалов и клеевого зазора.

Излишки продукта необходимо убрать для увеличения прочности и скорости полимеризации.

Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 3326 при склеивании различных типов материалов.

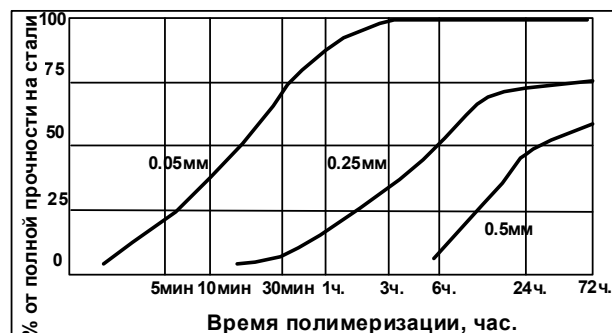
График 1



Влияние температуры на прочность соединения

График 2 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 3326 от величины клеевого зазора между металлическими пластинами с нанесением активатора на одну из поверхностей.

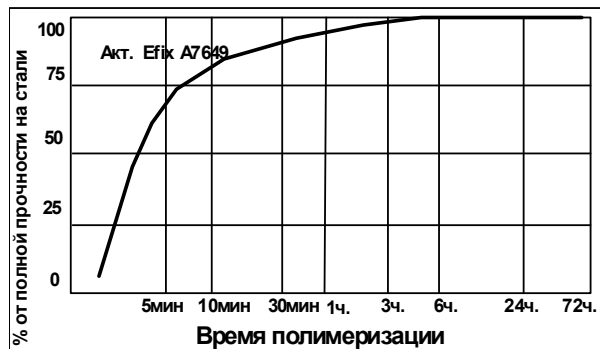
График 2



Применение активаторов

График 3 показывает скорость полимеризации продукта при Efix 3326 при склеивании металлической пластины со стеклом и использовании активатора Efix A7649 с нанесением активатора на стекло.

График 3



Технические показатели

Химическая основа:	Полиуретан метакрилат
Ручная прочность, t=20°C:	30 сек.
Время полной полимеризации:	24 часа при 20°C
Цвет:	прозрачный
Прочность на сдвиг, Н/мм ² :	19
Прочность на отрыв, Н/мм ² :	24
Вязкость, мПа.с при 20 об/мин.:	18 000
Плотность, г/мм ³ :	1,10
Точка вспышки:	>95°C
Диапазон рабочих температур:	- 40°C to + 120°C

Упаковка:

Флакон 50 мл, 250 мл, 1000 мл

Транспортировка и хранение:

Продукт необходимо хранить в прохладном сухом месте в закрытых емкостях при температуре 8-25 °С.

Срок хранения - 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.