

Efix 2701

Резьбовой фиксатор

Описание

Продукт Efix 2701 является анаэробным резьбовым фиксатором высокой прочности, полимеризующимся в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Применяется для предотвращения самоотвинчивания и фиксации металлических соединений. Efix 2701 обеспечивает эффект герметизации резьбового соединения и препятствует возникновению коррозии. Продукт отверждается при комнатной температуре, при условии отсутствия контакта с кислородом в зазорах между металлическими субстратами.

Применение

Применяется для фиксации соединений из неактивных материалов (например, хромированных, оцинкованных), работающих в тяжелых условиях, например фиксация шпилек в корпусах двигателей, трансмиссии, стопорение гаек в шпильках корпусов насосов, фиксации направляющих втулок клапанов и т.п.

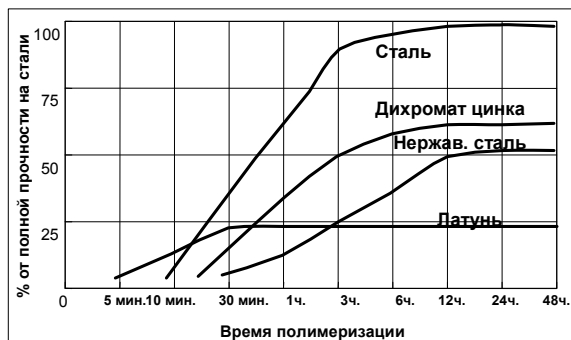
Нанесение

Продукт хорошо наносится из флакона ручным способом, также может наноситься и автоматическим дозатором. Убедитесь в том, что участки резьбы очищены от грязи и масла. Перед нанесением тару с фиксатором необходимо встряхивать до получения однородной массы. Излишки продукта необходимо убрать для увеличения прочности и скорости полимеризации.

Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 2701 при фиксации гайки M10 на болте от типа материала в соответствии с ISO 10964.

График 1



Влияние температуры на прочность соединения

График 2 показывает зависимость прочности Efix 2701 от температуры при фиксации гайки M10 на болте после одной недели выдержки при температуре 22°C.

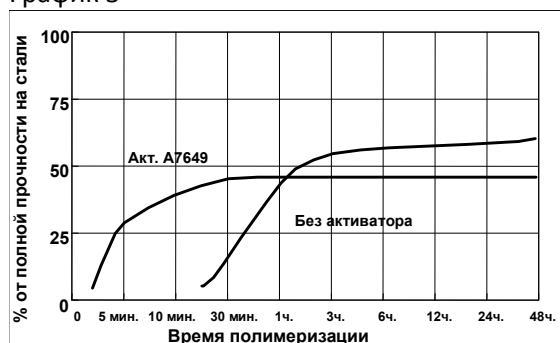
График 2



Совместимые активаторы и праймеры

Efix 2701 является фиксатором ускоренного отверждения и применяется без активатора, однако, в случае неприемлемо долгой полимеризации продукта при использовании продукта на неактивных металлах или при чрезмерно больших зазорах, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. График 3 показывает скорость полимеризации продукта при фиксации гайки M10 на болте, изготовленных из дихромата цинка, при использовании активатора Efix A7649.

График 3



Технические характеристики незаполимеризованного продукта

Цвет:	зеленый
Вязкость, мПа.с при 20 об/мин.:	500-900
Макс. зазор / Макс. резьба:	0,2 мм / M20
Точка вспышки:	>93°C
Плотность:	1,08
Диапазон рабочих температур:	-55°C to + 150°C

Технические характеристики заполимеризованного продукта (M10)

Ручная прочность, 20°C:	10 мин
Время полной полимеризации:	24 часов при 20°C
Момент срыва ISO 10964:	35 Н·м - 40 Н·м
Момент отворачивания ISO 10964:	18 Н·м - 24 Н·м

Химстойкость

Efix 2701 обладает высокой химстойкостью ко многим техническим жидкостям. Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, хлорина или других сильных окислителей.

Упаковка:

Флакон 50 мл, 250 мл, 1000 мл

Транспортировка и хранение:

Хранить в прохладном сухом месте, избегая воздействия прямого солнечного света.

Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.