



## Техническая информация Хемосил (Chemosil) 6025

### Клеящее вещество для эластомеров

#### Состав:

Полимеры и термореактивные компоненты в растворителе.

#### Описание:

Хемосил (Chemosil) 6025 активируемое при нагревании универсальное клеящее вещество для соединения как вулканизированных, так и невулканизированных эластомеров. При использовании в качестве покровного слоя поверх соответствующей грунтовки по металлу такой, как Хемосил (Chemosil) 211) обеспечивает соединение широкого ряда эластомеров, включая натуральный (NR), изопреновый (IR), бутадиен-стирольный (SBR), бутадиен-нитрильный (NBR), хлоропреновый (CR), бутилкаучук (BR), хлор-бутил-каучук (CBR), хлорсульфированный полиэтилен (CSM) и этилен-пропилен-диен-каучук (EPDM), с металлами, сплавами и сильно полярными полимерными субстратами. Может использоваться как для соединения невулканизированных эластомеров с вулканизированными эластомерами, так и для соединения вулканизированных эластомеров с металлом.

Хемосил (Chemosil) 6025 подходит для холодной сварки и обеспечивает соединение уже при температуре 80-90<sup>0</sup>С, а потому особенно подходит для внутренней облицовки резервуаров методом вулканизации в паровой среде или горячей воде. Также применяется для нанесения невулканизированных эластомеров на трубы, валы, промышленные баки и прочие изделия при помощи автоклава, острого пара, вулканизации горячей водой и горячим воздухом.

#### Спецификации:

		Метод*)
Содержание твердых веществ	20-24 %	SOP 1.3.7.6.2_J
Вязкость	400-800 мПа	SOP 1.3.7.6.2_I
Плотность	0,930-0,970 г/мл	SOP 1.3.7.6.2_K

#### Свойства:

Физическое состояние : черная тиксотропная жидкость

#### Обработка:

Для достижения оптимальной производительности клеящего вещества важно правильно подготовить субстраты. Необходимо удалить все масляные, жировые и прочие загрязнения при помощи обезжиривания растворителем или очистки щелочью. Ржавчину, окалину и прочие нерастворимые загрязнения следует удалить при помощи механических или химических методов. Самым распространенным методом является пескоструйная обработка. После механической обработки настоятельно рекомендуется провести второй этап – обезжиривание для удаления

остатков жира, масла и образовавшейся в результате обработки пыли. Химическая обработка железных субстратов обыкновенно подразумевает использование фосфатирующих агентов. Полное описание специальной химической обработки нежелезных и пластмассовых субстратов приводится в информационном листке. «Подготовка субстратов для склеивания при помощи Хемосила» Хемосил (Chemosil) 6025 содержит диспергированные частицы, поэтому его необходимо тщательно размешать перед применением, а также регулярно повторять размешивание во время применения. Рекомендуемая для соединения толщина сухой пленки составляет приблизительно 20 микрон.

Хемосил (Chemosil) 6025 может наноситься как в неразбавленном виде при помощи кисти или валика, так и в разбавленном виде методом распыления или погружения. Продукт разбавляется следующим образом:

Нанесение кистью, валиком: в неразбавленном виде.

Погружение: в неразбавленном виде или с разбавлением до 10 % ксилолом или толуолом.

Распыление: 40-60 % ксилола или толуола (давление воздуха 3-4 бар. Диаметр сопла 1-2 мм. Расстояние около 50 см.)

Разбавление ускоряет застывание продукта. Необходимо поддерживать уровень смешивания для обеспечения однородности продукта. Ровное покрытие гарантирует лучший результат. Следует избегать нанесения толстых неровных слоев, которые плохо сохнут. При температуре окружающей среды время высыхания составляет 30 минут. Увеличение температуры (до 90<sup>0</sup>С) в сушильных печах или тоннелях сократит время высыхания. При хранении необходимо обеспечить защиту компонентов с нанесенным покрытием от пыли, влаги и загрязнений.

**Соединение вулканизированной резины и невулканизированной резины:** Нанести Хемосил (Chemosil) 6025 на обе поверхности. Использовать минимум 5-10% сжатие и провести вулканизацию невулканизированной резины.

**Соединение вулканизированной резины и металла:** Загрунтовать металл при помощи Хемосила (Chemosil) 211, а затем нанести Хемосил (Chemosil) 6025 на обе поверхности. Исполтовать 5-10 % сжатие и обеспечить достижение склеенной поверхностью температуры в 150-160<sup>0</sup>С на 15-60 минут. Поддерживать сжатие при охлаждении.

**Опасные воздействия:**

См. Паспорт безопасности.

**Форма поставки:**

Контейнеры: 25 кг, барабаны 180 кг.

**Срок хранения:**

Минимум 12 месяцев в закрытых контейнерах при температуре ниже 25<sup>0</sup>С.

Представленная информация и рекомендации основаны на знаниях и опыте производителя. Поскольку нанесение может производиться в различных условиях и на различные материалы, которые производитель не может контролировать, настоятельно рекомендуется провести соответствующие испытания, чтобы убедиться, что продукт подходит для тех или иных конкретных целей.