

Праймер и самостоятельный адгезив для бутадиен-нитрильных резин

Состав

Полимеры и термореактивные компоненты в системе органических растворителей

Описание

Хемосил 211 – активируемый под действием тепла адгезив, используемый в качестве грунтовки (праймера) для других продуктов Хемосил или однослойно для приклеивания сырых резиновых смесей на основе бутадиен-нитрильного каучука в процессе вулканизации.

Хемосил 211 – продукт на основе растворителей. При нанесении на должным образом подготовленный субстрат, образует прочную неклеющую пленку, стойкую к повреждениям, возникающим при производственных операциях.

При использовании в качестве грунтовки, Хемосил 211 обеспечивает готовым изделиям максимальную стойкость к воздействиям окружающей среды.

При использовании в качестве самостоятельного адгезива, Хемосил 211 надежно соединяет резиновые смеси на основе бутадиен-нитрильных каучуков с субстратом.

Склеивание происходит в процессе вулканизации резиновой смеси.

Показатель		Метод
Сухой остаток	22,0 – 26,0 масс. %	970074 30 мин. при 130 °С
Вязкость при выходе с производства	90 – 170 мПа·с	950055 Вискозиметр Брукфилда, модель LVT, шпиндель 2, 30 об/мин. 25 °С
Плотность	0,92 - 0,96 г/мл	950014 при 20 °С
Внешний вид	Серая жидкость	

Применение

Правильно подготовленный субстрат – главное условие для достижения хорошего качества связи резина-металл. Масло, грязь и прочие растворимые загрязнения следует удалить путем обезжиривания растворителем или щелочной очистки. Ржавчина, окалина и прочие нерастворимые загрязнения следует удалить механическим или химическим путём.

Повторное обезжиривание после механической обработки строго рекомендуется для удаления остаточных загрязнений, масла и абразивной пыли.

Химическая обработка субстратов черных металлов обычно включает применение фосфатирующих агентов. Полная информация по химической обработке цветных металлов и сплавов и пластмасс дана в информационной брошюре «Подготовка поверхности субстрата».

Хемосил 211 содержит диспергированные твердые частицы и должен интенсивно перемешиваться перед применением и в процессе работы. Хемосил 211 можно наносить в неразбавленном виде валиком или кистью или в разбавленном виде распылением или маканием.

Для рекомендуемой толщины слоя в 8-12 мкм возможны следующие разбавления:

Намазывание кистью или валиком	Неразбавленно (или до 10% метилизобутилкетона)
Макание	До 20% метилизобутилкетона или метилэтилкетона
Распыление	40-60% метилизобутилкетона или метилэтилкетона (4 мм стакан: 12-14 сек.), давление воздуха – 3..4 бар, диаметр сопла – 1..2 мм, расстояние ок. 50 см.

Разбавление приводит к ускоренному расслоению системы, поэтому необходимо обеспечить достаточное перемешивание для однородности раствора. Тонкое равномерное по толщине покрытие дает наилучшие результаты склеивания. Следует избегать чрезмерной толщины пленки адгезива, потому что это приведет в плохому высыханию покрытия и разрушению пленки при формовании.

При температуре воздуха 15-25 °С продолжительность сушки составляет 15-20 минут. Повышение температуры (до 90 °С) и применение сушильных камер или тоннелей, соответственно, уменьшает продолжительность сушки клеевой пленки. Хемосил 211 при высыхании образует прочную неклеящую пленку.

Покрытые грунтовкой детали можно штабелевать или укладывать в тару для транспортировки и хранения. При работе с деталями следует использовать чистые нитяные перчатки.

Покрытые грунтовкой детали можно хранить до трёх месяцев перед дальнейшей обработкой без ухудшения качества склеивания.

Покрытые грунтовкой детали следует защищать от пыли, влаги и загрязнений в период хранения.

Данные по безопасности

См. Данные по безопасности материала.

Телефон экстренной помощи: +49 (0) 2433 5270

Стандартная упаковка

Ведро 10, 23 кг, бочки 175 кг

Срок хранения

Не менее 12 месяцев в закрытой таре при температуре ниже 25 °С

Вышеуказанные данные основываются на наших практических знаниях и опыте. Из-за различных материалов и не зависящих от нас условий работы мы рекомендуем в каждом случае проводить собственные испытания. Правовая ответственность не исходит ни из этих указаний, ни из устной консультации, т.е. смысл консультаций подтверждается нами исключительно письменно.

Перевод выполнила Колеватых А. А.

Диплом № ВСБ 0293541

ЛОРД Германия ГмбХ. Оттоштрассе 28, D-41836 Хюккельховен.

Тел. +49 2433 5270

стр. 2/2

статус 0306

LORD

AskUsHow™