



Technologies

BONDERITE L-MR 71-10 SK

СМЕШИВАЮЩАЯСЯ С ВОДОЙ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

Техническое описание продукта

Свойства:

BONDERITE L-MR 71-10 SK – полусинтетическая смазочно-охлаждающую жидкость для механической обработки общего назначения пригодная для широкого спектра операций и жесткости воды от 3 до 100 градусов Германской жесткости.

Благодаря специальному подбору составных компонентов Multan 71-10 SK отличается устойчивостью отношению к микроорганизмам и бактериям.

Эмульсия на основе BONDERITE L-MR 71-10 SK практически не имеет запаха.

BONDERITE L-MR 71-10 SK не содержит ядовитых добавок на основе хлора, серы и фосфора.

Применение:

BONDERITE L-MR 71-10 SK применяется для обработки стали, чугуна и алюминиевых сплавов.

Для приготовления эмульсий с точными концентрациями рекомендуем использовать дозирующее оборудование.

Рабочая концентрация:

Операция:	Приготовление	Корректировка
Сверление, резка:	4÷5%	1÷4%
Фрезерование, нарезка резьбы, развальцовка:	4÷8%	2÷5%
Шлифование:	3÷4%	1÷3%

Контроль:

Ручной рефрактометр:

Значение на шкале рефрактометра, помноженное на фактор 1,2 соответствует концентрации в процентах.

Титрование:

100 мл эмульсии титровать 0,5 н. соляной кислотой в присутствии индикатора метилового красного (pH = 5,5) до изменения окраски раствора. Расход кислоты в мл, умноженный на фактор 0,33 соответствует концентрации в процентах.

Кислотное расщепление:

100 мл эмульсии нагреть с 40% соляной кислотой. Количество всплывшего масла в мл, умноженное на фактор 1,7 соответствует концентрации в %.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Концентрат:	Внешний вид:	коричневая жидкость
	Плотность (20°C, DIN 51757):	0,989 ± 0,02 г/см ³
	Вязкость (20°C, DIN 53211):	137 ± 15 мм ² /сек
	Хранение:	+ 5°C ÷ +50°C
	Индекс рефракции:	1.451 ± 0.002
Эмульсия:	Внешний вид:	полупрозрачная эмульсия
	pH (5%, дист. вода, DIN 51369):	9,2 ± 0,2
	Защита от коррозии по DIN 51360/1:	R0/S0 при 3%
	Защита от коррозии по DIN 51360/2:	0/0 при 4%
	Стабильность эмульсии:	
	согласно DIN 51367	100%
	после добавления 3 ÷ 5 г/л NaCl	100%
	Смазываемость по Reichert-Waage	
	Сталь:	
	(весы Reichert, 5%, 1,5 кг)	22 мм ²
(весы Reichert, 8%, 1,5 кг)	21 мм ²	
Алюминий:		
(весы Reichert, 5%, 0,1 кг)	18 мм ²	

Эта информация основана на нашем текущем опыте. Она представлена с добрым намерением, но не призвана гарантировать какие-либо особые свойства. Потребитель должен самостоятельно убедиться в отсутствии обстоятельств, требующих дополнительную информацию, мер предосторожности или уточнения предоставленных здесь данных. Эта информация основана на нашем текущем опыте. Она представлена с добрым намерением, но не призвана гарантировать какие-либо особые свойства. Потребитель должен самостоятельно убедиться в отсутствии обстоятельств, требующих дополнительную информацию, мер предосторожности или уточнения предоставленных здесь данных.

H E N K E L C E N T R A L E A S T E R N E U R O P E

Henkel Austria Ges.m.b.H. Henkel Technologies Erdbergstrasse 29, A-1030 Vienna Tel.: +43 (1) 71104 2533 Fax: +43 (1) 71104 2534	Henkel CR s.r.o. Henkel Technologies Delnicka 9 CZ-170 04 Prague 7 Tel.: +420 (2) 20101 531 Fax: +420 (2) 20101533
Henkel Magyarország Kft. Henkel Technologies Dózsa György út 26 H-2000 Szentendre Tel.: +36 (26) 318 030 Fax: +36 (26) 301730	Henkel Polska S.A. Henkel Technologies Domaniewska 41 Street, PL-02-672 Warszawa Tel.: +48 (22) 5656 400 Fax: +48 (22) 5656 444
ООО «РУСХЕНК» Henkel Technologies 113054, Москва, ул. Бахрушина 32, стр. 1 Тел.: + 7 (095) 745-23-11 Факс: + 7 (095) 745-23-10	Henkel Slovenija d.o.o. Henkel Technologies Industrijska 23 SI-2506 Maribor Tel.: +386 (2) 22 22 274 Fax: +386 (2) 22 22 275
Henkel Slovensko s.r.o. Henkel Technologies Záhradnícka 91, SK-820 09 Bratislava 29 Tel.: +421 (2) 502 46 252 Fax +421 (2) 50246250	