



Technologies Surface Technologies

BONDERITE C-AK 6706

(Пржнее название Novaspray 6706)

ЖИДКИЙ, НЕ СОДЕРЖАЩИЙ ФОСФАТОВ И СИЛИКАТОВ ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ ЛЮБЫХ
МЕТАЛЛОВ МЕТОДОМ РАСПЫЛЕНИЯ

Техническое описание продукта

Описание продукта:	<p>BONDERITE C-AK 6706 – слабощелочной жидкий очиститель. Продукт основан на боратах, едком калии, солях органических кислот и не анионных ПАВ.</p> <p>Внешний вид: бело-желтая жидкость</p> <p>Плотность: ~ 1,1 г/см³</p> <p>pH (1% раствор) 10,4</p>
Область применения:	<p>BONDERITE C-AK 6706 применяется для очистки и обезжиривания чугуна, стали, цветных и оцинкованных металлов струйным методом. Из-за высокой моющей способности этот продукт специально рекомендован для процессов с очень маленьким временем обработки.</p> <p>Так же пригоден для мойки алюминия, но необходима предварительная проверка на совместимость.</p> <p>Продукт не содержит силикатов, поэтому возможно применение ультрафильтрации без каких-либо осложнений.</p>
Конструкционные материалы:	<p>Сталь.</p> <p>Концентрацию и температуру указанные в инструкции необходимо соблюдать.</p>
Применение:	<p>Концентрация 10÷50 г/л</p> <p>Температура 35÷70°C</p> <p>Время обработки 1÷3 мин</p> <p>Последующая обработка Сушка теплым воздухом или естественная сушка.</p> <p>Изменение рабочих параметров необходимо согласовать со службой технической поддержки</p>
Контроль раствора:	<ol style="list-style-type: none">1. Отобрать пипеткой 10 мл рабочего раствора в колбу, разбавить дистиллированной водой до 50 мл, добавить 3÷5 капель бром-фенола синего.2. Титровать 0,1 н раствором серной кислоты до изменения окраски.

3. Количество мл затраченного на титрование раствора серной кислоты умноженное на 7 соответствует концентрации в г/л.

4. Поддерживать концентрацию раствора на уровне 1,4÷7 точек, что соответствует 10÷50 г/л.

Обработка стоков:

Возможна нейтрализация серной кислотой. Дальнейшая обработка зависит от местных требований.

Меры безопасности:

Novaspray 6706 и его водные растворы являются раздражителями для глаз, кожи и органов дыхания. Использование защитных очков и резиновых перчаток обязательно. Полная информация представлена в КАРТОЧКЕ БЕЗОПАСНОСТИ, с которой необходимо ознакомить весь рабочий персонал, использующий данный продукт.

Эта информация основана на наших наилучших познаниях. Она представлена с добрым намерением, но не призвана гарантировать какие-либо особые свойства. Потребитель должен самостоятельно убедиться в отсутствии обстоятельств, требующих дополнительную информацию, или мер предосторожности, или уточнения предоставленных здесь данных.

HENKEL CENTRAL EASTERN EUROPE

Henkel Austria Ges.m.b.H. Henkel Technologies Surface Technologies Erdbergstrasse 29, A-1030 Vienna Tel.: +43 (1) 71104 2533 Fax: +43 (1) 71104 2534	Henkel CR s.r.o. Henkel Technologies Surface Technologies Delnicka 9 CZ-170 04 Prague 7 Tel.: +420 (2) 20101 531 Fax: +420 (2) 20101533
Henkel Magyarország Kft. Henkel Technologies Surface Technologies Dózsa György út 26 H-2000 Szentendre Tel.: +36 (26) 318 030 Fax: +36 (26) 301730	Henkel Polska S.A. Henkel Technologies Surface Technologies Domaniewska 41 Street, PL-02-672 Warszawa Tel.: +48 (22) 5656 400 Fax: +48 (22) 5656 444
ООО «Хенкель Рус» Henkel Technologies Surface Technologies 113054, Москва, Колокольников пер.11 Тел.: + 7 (495) 745-55-88	Henkel Slovenija d.o.o. Henkel Technologies Surface Technologies Industrijska 23 SI-2506 Maribor Tel.: +386 (2) 22 22 274 Fax: +386 (2) 22 22 275
Henkel Slovensko s.r.o. Henkel Technologies Surface Technologies Záhradnícka 91, SK-820 09 Bratislava 29 Tel.: +421 (2) 502 46 252 Fax +421 (2) 50246250	