

Efix SI 5900

Описание:

Efix SI 5900 однокомпонентный, безусадочный силиконовый герметик с нейтральным типом отверждения, полимеризующийся при комнатной температуре. Продукт способен выдерживать низкое давление в незаполимеризованном состоянии, обладает устойчивостью к продолжительному воздействию УФ-излучения и химстойкостью к моторным маслам. Продукт применяется в температурном режиме до +260 °С.

Характеристики продукта:

- Эластичный после отверждения
- Высокая устойчивость к механическим / динамическим / ударным нагрузкам.
- Безусадочный
- Высокая температурная стойкость
- Высокая стойкость к УФ излучению
- Высокая стойкость к автомобильным маслам

Область применения:

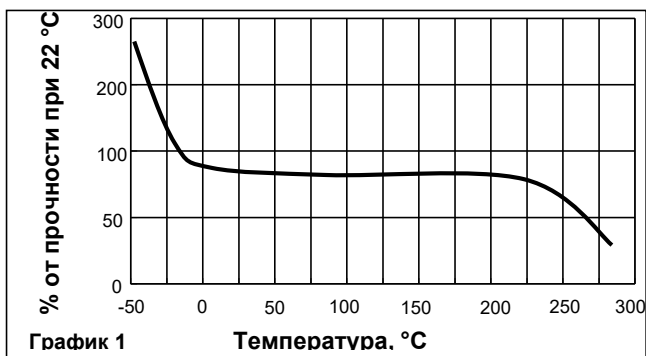
Efix SI 5900 применяется для герметизации фланцевых поверхностей, где необходима хорошая химстойкость к автомобильным маслам и высокая сопротивляемость к взаимному перемещению сопрягаемых деталей. Обладает отличными адгезионными свойствами к разнообразным пластиковым поверхностям, а также стеклу, керамике и металлам. Может применяться для уплотнения и герметизации в узлах, где требуется высокая температурная стойкость.

Технические характеристики:

- Химическая основа	Оксим силикон
- Механизм отверждения	Атмосферная влага
- Цвет	Черный
- Плотность	1,36 г/см ³
- Вязкость, скорость экструзии (0,6 Мпа)	Тиксотропная паста, 35-45 г/мин
- Твердость Шор А (DIN 53505)	35-37
- Время образования пленки (23°C, 50% вл.)	15 мин
- Скорость отверждения (23°C, 50% вл.)	2-3 мм/24 часа
- Прочность на отрыв (DIN 53504)	2,3 Н/мм ²
- Эластичность	350%
- Температура нанесения	+5°C до +35°C
- Диапазон рабочих температур	-60°C / +260°C

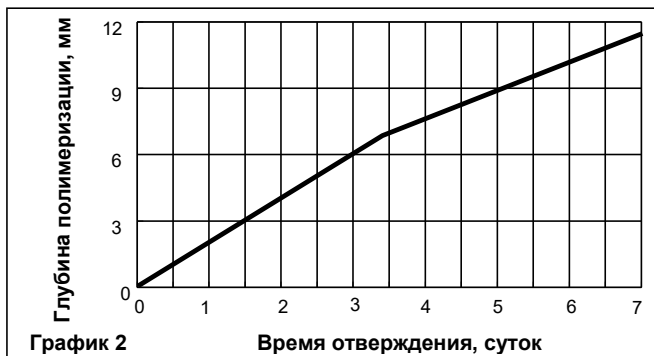
Температурная стойкость

График 1 показывает зависимость прочности Efix SI 5900 от температуры эксплуатации в соответствии с ISO 4587 (алюминий, пескоструйная обработка, склейка внахлест)



Глубина полимеризации

График 2 показывает зависимость глубины полимеризации Efix SI 5900 от времени при температуре 22 °C.



Применение:

Все склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими, свободными от пыли, жиров, масел и других загрязнений.

Проколите мембрану наверху картриджа и накрутите насадку. Отрежьте насадку под нужным углом. Вставьте картридж или алюминиевую трубу в пистолет. Нанесите Efix SI 5900 на одну сторону с помощью пистолета или шпателя и соедините с ответной поверхностью в течение нескольких минут.

Полимеризация под воздействием атмосферной влажности начинается сразу после контакта продукта с атмосферным воздухом, поэтому детали должны быть сопряжены в течение 15 минут после того, как продукт нанесен. Клей должен полностью заполимеризоваться (в течение 24 часов) прежде чем будет подвержен значительным рабочим нагрузкам. Излишки материала легко удаляются при помощи неполярных растворителей.

Упаковка:

Картридж 300 мл

Ведро 20 кг

Транспортировка и хранение:

Избегать давления и трения при транспортировке.

Избегать воздействия высоких температур.

Рекомендуемая температура хранения: 0-25 °C, морозоопасность – нет.

Срок хранения (при темп. ниже 25 °C): 24месяца.

Рекомендации по безопасности.

См. паспорт безопасности продукта

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения