

Efix SI 5699

Описание:

Efix SI 5699 однокомпонентный, безусадочный силиконовый герметик с нейтральным типом отверждения, полимеризующийся при комнатной температуре. Обладает устойчивостью к продолжительному воздействию УФ-излучения и химостойкостью к моторным маслам. Отличная адгезия к большинству материалов, используемых в машиностроении – пластикам, стеклу, металлам.

Характеристики продукта:

- Эластичный после отверждения
- Высокая устойчивость к механическим / динамическим / ударным нагрузкам.
- Безусадочный
- Высокая температурная стойкость
- Высокая стойкость к УФ излучению
- Высокая стойкость к автомобильным маслам

Область применения:

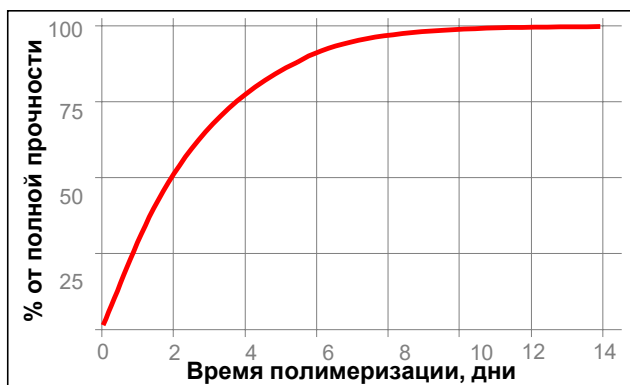
Efix SI 5699 предназначен в первую очередь для герметизации жестких фланцевых соединений, обеспечивая отличную устойчивость к воздействию масел, например в редукторах, коробке передач автомобиля или в литейных металлических корпусах.

Технические характеристики:

- Химическая основа	Оксим силикон
- Механизм отверждения	Атмосферная влага
- Цвет	Серый
- Плотность	1,45 г/см ³
- Твердость Шор А (DIN 53505)	50
- Время образования пленки (23°C, 50% вл.)	25 мин
- Скорость отверждения (23°C, 50% вл.)	2-3 мм/24 часа
- Предел прочности при разрыве (DIN 53504)	2,1 Н/мм ²
- Эластичность	250%
- Температура нанесения	+5°C до +35°C
- Диапазон рабочих температур	-60°C / +210°C

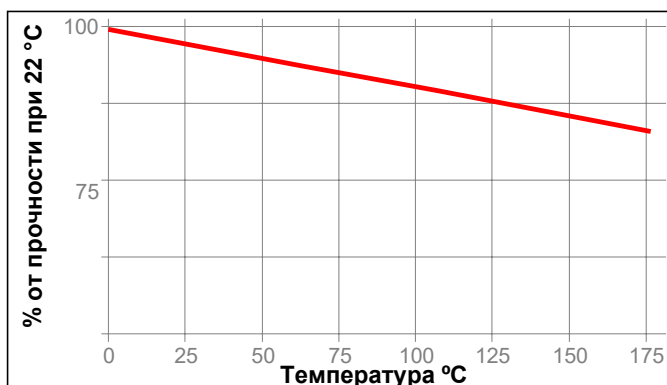
Температурная стойкость

График 1 показывает зависимость прочности Efix SI 5699 от температуры эксплуатации в соответствии с ISO 4587 (алюминий, пескоструйная обработка, склейка внахлест)



Глубина полимеризации

График 2 показывает зависимость глубины полимеризации Efix SI 5699 от времени при температуре 22 °С.



Применение:

Все склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими, свободными от пыли, жиров, масел и других загрязнений.

Проколите мембрану наверху картриджа и накрутите насадку. Отрежьте насадку под нужным углом. Вставьте картридж или алюминиевую трубу в пистолет. Нанесите Efix SI 5699 на одну сторону с помощью пистолета или шпателя и соедините с ответной поверхностью в течение нескольких минут.

Полимеризация под воздействием атмосферной влажности начинается сразу после контакта продукта с атмосферным воздухом, поэтому детали должны быть сопряжены в течение 25 минут после того, как продукт нанесен. Клей должен полностью заполимеризоваться (в течение 7 дней) прежде чем будет подвержен значительным рабочим нагрузкам. Излишки материала легко удаляются при помощи неполярных растворителей.

Упаковка:

Картридж 300 мл

Транспортировка и хранение:

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях.

Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °С до 21 °С.

Срок хранения: 24 месяца.

Рекомендации по безопасности.

См. паспорт безопасности продукта.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не поддающихся под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.