

Efix 9455

Конструкционный клей

Описание

Efix 9455 - двухкомпонентный эпоксидный клей с высокой скоростью полимеризации, широким спектром адгезии и высокой химической стойкостью.

Область применения

Efix 9455 применяется для ремонта трещин в стальных и чугунных отливках, заполнения дефектов литья, а также как высокопрочный клей для склеивания металлов, пластмасс и композиционных материалов в различных сочетаниях.

После полного отверждения клеевой шов имеет высокую стойкость к воде, бензину, растворителям, различным кислотам и щелочам, а также обладает ударопрочностью, устойчив к воздействию окружающей среды и старению.

Технические характеристики

- Цвет	бежевый
- Запах	без запаха
- Содержание сухих веществ	100%
- Вязкость	15.000 - 20.000 мПа*с
- Соотношение пропорций смола/отвердитель:	1:1
- Плотность	1,1 г/см ³
- Жизнеспособность	5-6 мин.
- Время ручной прочности	60 мин.
- Время отверждения (100%)	24 часа
- Усилие на сдвиг (ASTM D638, через 7 дней, t=25 °C):	18 Н/мм ²
- Прочность на сжатие (ASTM D695):	125 Н/мм ²
- Удлинение при разрыве	6%
- Твердость по Shore D (ASTM D 2240)	80
- Диапазон рабочих температур:	-50°C... +150°C

Нанесение

Субстраты должны быть чистыми, сухими, не замасленными. Очистите поверхности с помощью очистителя Efix 7064 и дайте поверхности высохнуть.

Установите сдвоенный картридж в пистолет VX-70, снимите защитный колпачок, повернув его против часовой стрелки. Присоедините насадку-смеситель. Нажимая на рычаг, приведите поршень в движение и нанесите смешанный состав на склеиваемые детали. Детали соедините друг с другом и при необходимости зафиксируйте до момента ручной полимеризации клея (60 минут). После работы снимите насадку и установите защитный колпачок.

Очистка

Прилегающие к клеевому шву поверхности перед склейкой необходимо защитить малярной или изоляционной лентой.

Незаполимеризованный клей удалить ацетоном или этилацетатом.

Заполимеризованный клей удалить механически. Выступающий клей зачистить шлифовальной бумагой (зернистость 120) и отшлифовать влажной шлифовальной бумагой (зернистость 600). Остатки шлифовальной пыли удалить сжатым воздухом.

Упаковка

Картридж 50мл

Транспортировка и хранение

Избегать воздействия высоких температур.

Рекомендуемая температура хранения: 15-25°C, влажность 50%.

Срок хранения (при темп. ниже 25 °C) – 24 месяца

Рекомендации по безопасности

См. паспорт безопасности продукта.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.