

Efix 5923

Герметик

Описание

Efix 5923 – медленно сохнущая жидкость, которая формирует жесткое полуэластичное уплотнение в результате испарения растворителя.

Применение и нанесение

Применяется для герметизации деталей с небольшим зазором, обработанных поверхностей и резьбовых соединений в промышленности, авиа- и судостроении. Основные области применения - обработка жестких прокладок, обработанные поверхности с небольшим зазором, резьбовые соединения, двигатели авиационных и морских судов. Диапазон рабочих температур от -54 °C до +204 °C.

Продукт сохраняет заявленные свойства при контакте с водой, этиленгликолем, бензином, моторным маслом, трансмиссионной жидкостью и морской водой

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Указания по применению:

1. Удалить с сопрягаемых поверхностей все ранее нанесенные материалы.
2. Для достижения наилучших результатов необходимо очистить обрабатываемые поверхности растворителем, не содержащим масла.
3. Снимите крышку. Нанесите продукт при помощи аппликатора-кисти.
4. При применении в качестве уплотнительной прокладки, нанесите продукт шпателем на одну сторону уплотнителя, формируя тонкую пленку, а затем разместите уплотнитель на узле. Покройте продуктом вторую сторону уплотнителя и соберите узел. Свойство медленного высыхания продукта увеличивает рабочее время.
5. Узел готов к эксплуатации через 4 часа, полная полимеризация наступает после 24 час.
6. Продукт можно удалить с металлических поверхностей изопропиловым спиртом. Если по истечению длительного времени или при применении высоких температур герметик засох, нанесите на него спирт и оставьте на ночь для размягчения.

Технические характеристики

Химическая основа:	Модифицированные смолы, наполнители и изопропиловый спирт
Цвет:	Коричневый
Внешний вид:	Жидкость
Вязкость, мПа.с, Brookfield RVT, 25°C, 5 об/мин.:	8 000 – 10 000
Макс. зазор, мм:	0,20
Плотность, г/см ³ :	1,1
Диапазон рабочих температур:	-54°C + 204°C

Характеристики материала

Время ручной прочности (сталь, 20°C):	240 минут
Время полной полимеризации (сталь, 20°C):	24 часа

Упаковка

Банка 450 мл

Транспортировка и хранение

Хранить в прохладном сухом месте при температуре 8-25°C.

Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.