

# Efix 5572

## Резьбовой герметик

### Описание

Efix 5572 является однокомпонентный, тиксотропный анаэробный герметик средней прочности. Продукт медленно отверждается в отсутствие воздуха в зазоре между металлическими поверхностями.

### Применение

Применяется для герметизации резьбы металлических соединений. Медленная скорость отверждения позволяет юстировать соединение, но рекомендуется закручивать соединения до конца.

### Нанесение

Продукт хорошо наносится из флакона ручным способом, также может наноситься и автоматическим дозатором. Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. Продукт наносится на резьбовую часть болта в количестве, необходимом для заполнения резьбового зазора.

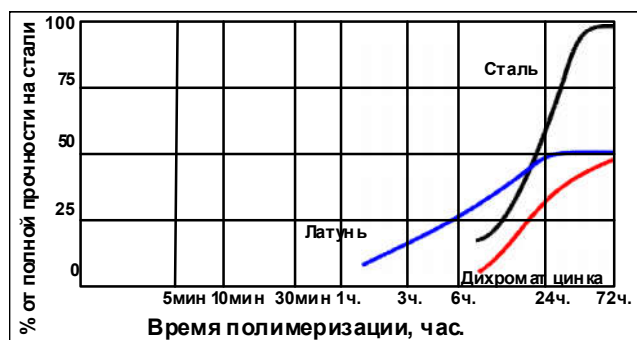
Наилучшие результаты достигаются при зазоре до 0.05 мм. Чрезмерно большие диаметры резьбы, а, следовательно, и резьбовые зазоры, негативно влияют на скорость полимеризации и конечную прочность соединения.

Продукт обеспечивает снижение трения при сборке, что необходимо учитывать в технологических процессах сборки при определении момента затяжки. Излишки продукта необходимо убрать для увеличения прочности и скорости полимеризации.

### Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5572 при фиксации гайки M10 на болте от типа материала в соответствии с ISO 10964.

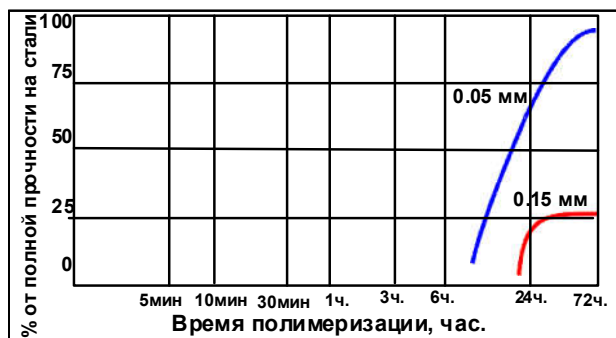
График 1



### Влияние величины зазора на скорость полимеризации

График 2 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5572 на стальном валу и втулке при различных зазорах.

График 2



### Совместимые активаторы и праймеры

Efix 5572 применяется без активатора, однако, в случае неприемлемо долгой полимеризации продукта при использовании продукта на неактивных металлах или при чрезмерно больших зазорах, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. График 3 показывает скорость полимеризации продукта при фиксации гайки М10 на болте, изготовленных из дихромата цинка, при использовании активатора Efix A7649.

График 3



### Технические показатели

Химическая основа:	Диметакрилат эстер
Цвет:	Белый
Ручная прочность (сталь):	360 мин. при 20°C
Вязкость, мПа.с при 20 об/мин.:	15000-28000
Макс. диаметр резьбы:	M80/R3"
Плотность:	1,25
Диапазон рабочих температур:	-55°C +150°C

### Характеристика продукта (M10)

Время полной полимеризации (сталь):	48 часов при 20°C
Момент срыва ISO 10964:	7-9 Н·м
Момент отворачивания ISO 10964:	5 Н·м

### Упаковка:

Флакон 50 мл, 250 мл, 1000 мл

### Транспортировка и хранение:

Хранить в прохладном сухом месте, избегая прямого нахождения на солнце.

Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.